

PHỤ LỤC

(Ban hành kèm theo Thông tư số 06/2020/TT-BGDĐT ngày 19 tháng 3 năm 2020
của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo)

Mẫu số 03

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

LÝ LỊCH KHOA HỌC

(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)



1. Thông tin chung

- Họ và tên: **Bành Tiến Long**
- Năm sinh: 25-5- 1949.
- Giới tính: Nam
- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng):
 - Tiến sĩ năm 1977; Nơi cấp: Tiệp Khắc (Czechoslovakia)
 - TSKH năm 1991; Nơi cấp: Tiệp Khắc (Czechoslovakia)
- Chức danh Giáo sư hoặc Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm):
 - Phó Giáo sư năm 1996; Nơi bổ nhiệm: Bộ GD-ĐT, Việt Nam
 - Giáo sư năm 2002; Nơi bổ nhiệm: Bộ GDĐT, Việt Nam
- Ngành, chuyên ngành khoa học: Kỹ thuật Cơ khí, Chế tạo máy
- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại (hoặc đã nghỉ hưu từ năm):
 - Chủ tịch Hội Biên tập công trình KHCN Việt Nam
 - Chủ tịch Hội Hữu nghị Việt-Séc tp Hà Nội.
 - Phó Chủ tịch Tổng hội Cơ khí Việt Nam
 - Chủ tịch Hội đồng Khoa học và ĐT trường ĐHSPKT Hưng Yên
 - Tổng Biên tập Tạp chí các trường ĐH Kỹ thuật Việt Nam
 - Giảng viên thỉnh giảng các trường Đại học ĐHBK HN, SPKT Hưng Yên (Ký hợp đồng hàng năm).
- Chức vụ cao nhất đã qua: Thứ trưởng Thường trực Bộ GDĐT.
- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo):
 - Chủ tịch Hội đồng 1 trường ĐHBK Hà Nội từ năm 2011-2018.

- Chủ tịch Hội đồng Cơ sở trường ĐHSPKT Hưng Yên 2018
- Chủ tịch Hội đồng Cơ sở trường ĐH Công nghiệp Hà Nội 2017, 2018
- Thành viên Hội đồng Giáo sư ngành (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):
 - Thành viên Hội đồng Giáo sư liên ngành Cơ khí-Động lực 2003-2008
 - Chủ tịch Hội đồng liên ngành Cơ khí Động lực 2009-2014
 - Chủ tịch Hội đồng liên ngành Cơ khí-Động lực 20014-2018.
 - Chủ tịch Hội đồng liên ngành Cơ khí-Động lực 2018-2023
- Thành viên Hội đồng Giáo sư nhà nước (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):
 - Phó Chủ tịch Hội đồng Giáo sư Nhà nước 2009-2011
 - Thành viên Hội đồng Giáo sư Nhà nước 2011-2018
 - Thành viên Hội đồng Giáo sư Nhà nước 2018-2023

2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu *(thuộc chuyên ngành đang hoạt động)*

2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình

- a) Tổng số sách đã chủ biên: 22; trong đó 5 sách chuyên khảo; 7 giáo trình.
- b) Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất *(tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn)*.

1. **Bành Tiến Long**, Bùi Ngọc Tuyên: Lý thuyết tạo hình bề mặt và ứng dụng trong kỹ thuật cơ khí. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật - Nhà Xuất bản Giáo dục Việt Nam 1/2013-Mã số:7B857Y3-DAI
2. **Bành Tiến Long**, Trần Sĩ Túy, Trần Thế Lục: Nguyên lý gia công vật liệu. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật -Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội 11/2013-Mã số: 384-213/CXB/325-20/KHKT
3. **Bành Tiến Long**, Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh: Material, Machines and Methods for Sustainable Development. Applied Mechanics and Materials- - Trans Tech- Publications Ltd- Switzeland, Reihardstrasse 18- 8008 Zurich Switzerland -ISBN 978-3-0357-1364-0 2019.
4. Hamido Fujita, Nguyen Duy Cuong, Ngoc Pi Vu, **Tien Long Bành**, Hermann Horst Puta: Advances in Engineering Research and Application. Lecture Notes in Networks and Systems 63. Springer Nature Switzeland AG2019. Gewerbestrasse 11, 6330 Cham. Switzeland- ISBN: 978-3-030-04791-7-2019
5. Parinov, Ivan A., Chang, Shun-Hsyung, **Long, Bành Tien**: Advanced Materials Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019- ISBN 978-3-030-45119.

2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

a) Tổng số đã công bố:

- Tổng số đã công bố: hơn 200 bài báo khoa học (73 bài đăng trong các tạp chí trong và ngoài nước trước thời điểm được phong GS)
- Hơn 100 bài báo đăng tạp chí trong nước; hơn 100 bài báo đăng trong tạp chí quốc tế.

b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên công trình, tên tạp chí, năm công bố, chỉ số IF và chỉ số trích dẫn - nếu có*):

+ **Trong nước**: 35 bài báo đăng tạp chí trong nước trong 5 năm cuối

1. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Khảo sát chất lượng bề mặt khuôn dập cò mổ động cơ RV125 được gia công bằng phương pháp xung điện. Tạp chí khoa học và công nghệ ĐH Thái Nguyên. ISSN 1859-2171, 157 - 162. 4/2014
2. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Dương Minh Toán, Ảnh hưởng của nồng độ bột titan đến năng suất bóc tách v độ nhám bề mặt thép H13 trong gia công tia lửa điện với điện cực Graphit Tạp chí khoa học công nghệ ĐH Đà Nẵng. 3(88), ISSN 1859-1531, 56 - 59. 3/2015.
3. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Khảo sát ảnh hưởng của nồng độ bột titan trộn trong dung dịch điện môi đến năng suất gia công và nhám bề mặt thép SKD61 sau gia công tia lửa điện với điện cực đồng phân cực ngược. Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM. T18, K3, ISSN 1859-0128, 43 - 52. 4/2015
4. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Nguyễn Văn Minh, Ảnh hưởng của bột Titan trộn trong dung dịch điện môi đến chất lượng bề mặt thép SKD61 trong gia công bằng tia lửa điện Tạp chí khoa học công nghệ ĐH Đà Nẵng. 5(90), ISSN 1859-1531, 53 - 57. 5/2015
5. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Trần Quốc Hùng, Nguyễn Hữu Phấn, Phân tích lớp bề mặt thép SKD61 sau EDM trong dung dịch điện môi có trộn bột titan với điện cực phân cực thuận. Tạp chí khoa học và công nghệ Trường ĐHCN Hà Nội, 29, ISSN 1859-3585, 44 - 48.8/2015
6. **Bành Tiến Long**, Lê Quang Dũng, Nguyễn Thị Hồng Minh: Tổng quan nghiên cứu ảnh hưởng của bột trộn trong dung dịch điện môi khi gia công tia lửa điện để nâng cao chất lượng bề mặt, Tạp chí Khoa học và Công nghệ, Số 5, Trang 25-29, 3/2015, ISSN 2354 – 0575.
7. **Bành Tiến Long**, Nguyễn Hữu Phấn, Ngô Cường, Nguyễn Quốc Tuấn, Tối ưu hóa nháp nhô bề mặt thép làm khuôn sau gia công bằng tia lửa điện với dung dịch điện môi có trộn bột Titan Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM. T19, K12, ISSN 1859-0128, 114 - 120. 12/2016

8. **Banh Tien Long**, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Tool wear rate optimization in PMEDM using titanium powder by Taguchi method for die steels. Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM. T18, K3, ISSN 1859-0128, 88 - 97. 3/2016
9. **Bành Tiến Long**, Bùi Văn Biên, "Tạo hình bề mặt chi tiết cơ khí bằng phần mềm KScan3D sử dụng Microsoft Kinect V2", Tạp chí Nghiên cứu Khoa học và Công nghệ Quân sự, ISSN 1859-1043, Vol. 58, Tháng 12 năm 2018.
10. Nguyễn Thanh Tú, **Bành Tiến Long**, Hoàng Long: Disk Tool Profiling For Helical Surfaces Generation. Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học Kỹ thuật, số 116 – 2017, pp 26-30. ISSN 2354 – 0575
11. Nguyễn Thanh Tú, **Bành Tiến Long**, Hoàng Long: Air Compressor Screw Profiling Based on Envelope Method Using Boolean Operation in AutoCAD. Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học Kỹ thuật, số 115 – 2016, pp 88-9. ISSN 2354 – 0575
12. Hoang Long, **Long Banh Tien**, Phan Van Hieu: Conical Solid Model Reconstruction of 3D Pseudo-Wireframe Model Found from 2D Orthographic Views, Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học Kỹ thuật, số 108-2015, trang 68-72. ISSN 2354 – 0575
13. Hoang Long, **Long Banh Tien**: Automatic Creating 3D Pseudo-Wireframe from 2D Orthographic Views. Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học Kỹ thuật, 106B/2015. Pp 46-49. ISSN 2354 – 0575
14. Luyện Thế Thanh, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO VẬT LIỆU SPCC BẰNG PHƯƠNG PHÁP HOẠ ĐỒ VÀ THỰC NGHIỆM KIỂM CHỨNG. Publication date. Tạp chí Khoa học và Công nghệ-Đại học Thái Nguyên 2019/5/16; Volume: 200; Issue: 07; Pages: 183-191
15. **Bành Tiến Long**, Nguyễn Hữu Quang: Phương pháp nội suy đường cong NURBS theo thời gian thực trong các hệ thống điều khiển số CNC. Tạp chí Khoa học và công nghệ các trường đại học kỹ thuật, 2016, số 114, trang 48-53. ISSN 2354-1083
16. Nguyễn Hữu Quang, **Bành Tiến Long**: Phương pháp nội suy NURBS kết hợp chức năng điều khiển tăng tốc, giảm tốc trong các hệ thống CNC. Kỷ yếu Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí - Động lực 2016, tập 2, trang 108-113.
17. Nguyễn Hữu Quang, **Bành Tiến Long**, Phạm Văn Đông: Phát triển chức năng nội suy đường NURBS theo thời gian thực dựa trên hệ điều khiển CNC kiểu PC-based. Tạp chí Khoa học công nghệ trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, 2017, số 38, trang 239-243, ISSN 1859-3585
18. Nguyễn Hữu Quang, **Bành Tiến Long**: Nghiên cứu phát triển thuật toán nội suy đường NURBS theo thời gian thực trong các hệ thống CNC 3 trục. Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 1-2 năm 2017, trang 13-16. ISSN: 0866-7056.

19. Nguyen Huu Quang, **Banh Tien Long**: A method of real-time NURBS interpolation with confined chord error for CNC systems. Vietnam Journal of Science and Technology, 2017, 55(5), 650-657.
20. Phạm Thị Hoa, Đoàn Thị Hương, Nguyễn Quang Việt, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cắt đến hệ số co rút phoi và độ nhám bề mặt khi gia công hợp kim nhôm A6061- Kỷ yếu hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí – lần thứ 5. 2018, Trang 222-231
21. Tran Manh Ha, Bui Ngoc Tuyen, **Banh Tien Long**: An experimental study about geometrical precision of free-form surface machined on 3 axes CNC milling machine by ball-end mill; International Symposium on Eco -materials Processing and Design (ISEPD2014) from 12-15 January, 2014 in Hanoi, Vietnam; ISBN 978-89-5708-236-2, pp. 318-321.
22. Trần Mạnh Hà, **Bành Tiến Long**, Bùi Ngọc Tuyền: Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng một số yếu tố công nghệ đến tốc độ biến đổi lực cắt trung bình khi tạo hình bề mặt tự do dạng lõm elip trên máy phay CNC 3 trục; Tạp chí Khoa học và Kỹ thuật – Học viện kỹ thuật Quân sự số 165 (12 – 2014) (132 – 138). ISSN 1859-0209
23. Tran Manh Ha, **Banh Tien Long**, Bui Ngoc Tuyen: An experimental study about the flank wear of ball – end milling cutter when machining the free form surface patch of concave elliptic kind on 3 axes CNC milling machine. Journal of Science & Technology Technical Universities No 106B (2015) (pp.41 – 45). ISSN 2354-1083
24. **Bành Tiến Long**; Trần Xuân Thái; Nguyễn Thị Hồng Minh; Lê Văn Tạo: Một số kết quả nghiên cứu khi gia công vật liệu SKD61 bằng phương pháp tia lửa điện với điện cực đồng trong dung dịch điện môi có pha bột hợp kim tungsten carbide. Tạp chí Khoa học và Công nghệ, ISSN: 0868-3980, Số 104, pp. 062-067 01/2015.
25. Lê Văn Tạo; **Bành Tiến Long**; Trần Xuân Thái; Nguyễn Thị Hồng Minh: Nghiên cứu ảnh hưởng của kim loại Tungsten carbide trộn trong dung môi dầu cách điện đến độ nhấp nhô bề mặt thép SKD61 trong quá trình gia công tia lửa điện. Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ IV, ISBN: 978-604-73-3691-3, pp.508-517 11/2015.
26. Lê Văn Tạo; **Bành Tiến Long**; Trần Xuân Thái; Nguyễn Thị Hồng Minh: Nghiên cứu sự xâm nhập của wolfram vào bề mặt chi tiết khi xung tia lửa điện có trộn bột hợp kim carbide wolfram trong dung môi dầu cách điện Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí- động lực, ISBN: 978-604-95-0040-4, pp.90-94. 10/2016.
27. Le Van Tao; **Banh Tien Long**; Tran Xuan Thai; Nguyen Thi Hong Minh: Studying the effect of the tungsten carbide powder concentration mixed in the dielectric fluid to the surface roughness of the workpiece by electrical discharge

- machining. Tạp chí Khoa học & Kỹ thuật- Học viện Kỹ thuật Quân sự, ISSN: 1859-0209, số 179, pp.284-292, 10/2016
28. Lê Văn Tạo; **Bành Tiến Long**; Trần Xuân Thái; Nguyễn Thị Hồng Minh: Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng các thông số công nghệ và nồng độ bột đến độ cứng bề mặt thép SKD61 khi gia công EDM có trộn bột Wolfram carbide. Tạp chí cơ khí Việt Nam, ISSN: 0866-7056, Số 4, pp.113-118 5/2017
 29. Le Van Tao; **Banh Tien Long**; Tran Xuan Thai; Nguyen Thi Hong Minh The Influence of Electrical Parameters on the Penetration of Tungsten into the SKD61 Workpiece Surface in PMEDM using Tungsten Carbide Powder Journal of Science & Technology Technical Universities, ISSN: 2354-1083, No.119B, pp.016-021, 5/2017
 30. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Xây dựng đường cong giới hạn tạo hình tấm thép DP350 và kiểm chứng bằng thực nghiệm 10/2016; Kỷ yếu Hội nghị KHC&CN toàn quốc về Cơ khí - Động lực 2016 ISBN: 978-604-95-0040-4
 31. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350, Số 115, 2016, Tạp chí Khoa học và công nghệ các Trường Đại học kỹ thuật, ISSN 2354-1083
 32. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt. Số 12, 2016 Tạp chí Khoa học và công nghệ Trường Đại học SPKT Hưng Yên, ISSN 2354-0
 33. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, Bành Tiến Long, Nguyễn Đức Toàn: Nghiên cứu ảnh hưởng của quá trình gia nhiệt đến lực cắt và độ nhám bề mặt khi phay thép SKD11, Số 16, 2017, Tạp chí Khoa học và công nghệ Trường Đại học SPKT Hưng Yên, ISSN 2354-0575
 34. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ nhiệt bằng cảm ứng từ, Số 129, 2018, Tạp chí Khoa học và công nghệ các Trường Đại học kỹ thuật, ISSN 2354-1083.
 35. Mạc Thị Bích, Luyện Thế Thanh, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn Nghiên cứu tối ưu hóa lực cắt và hệ số co rút phôi khi gia công gia nhiệt thép SKD11, Số đặc biệt, tháng 3, 2020; Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 0866-7056

+ **Quốc tế:** 51 bài báo đăng tạp chí ngoài nước trong 5 năm cuối

1. **Banh Tien-Long**, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk: A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures; Nguyen Duc-Toan, Yang Seung-Han, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 62 (5-8), 551-562, 2012;

- <http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-011-3828-y>, 2012, IF= 1.458
2. **Banh Tien-Long**, Yang Seung-Han, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk: A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated and Cooling Temperatures; Nguyen Duc-Toan, High Temperature Materials and Processes, Vol. 31 (2012), pp. 37–45, 2012.
<http://www.degruyter.com/view/j/htmp.2012.31.issue-1/htmp.2011.127/htmp.2011.127.xml> 2012, IF=0.353
 3. Duc-Toan Nguyen, Duy-Khoe Dinh, Hong-Minh Thi Nguyen, **Tien-Long Banh**, Young-Suk Kim: Formability improvement and blank shape definition for deep drawing of cylindrical cup with complex curve profile from SPCC sheets using FEM; ; Journal of Central South University (ISSN: 2095-2899) January 2014, Volume 21, Issue 1, pp 27-
<http://link.springer.com/article/10.1007/s11771-014-1911-x>, 2014 IF=0.520
 4. **Banh Tien Long**, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Vijaykumar S. Jatti Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, pp 1-11, First online: 14 March 2016
<http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-016-8586-4>, 2016, IF=1.458. SCIE (Q2, IF2018 = 2.49) <https://doi.org/10.1007/s00170-016-8586-4>
 5. Thi-Hoa Pham, Thi-Bich Mac, Van-Canh Tong, **Tien-Long Banh**, Duc-Toan Nguyen: Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy. Advances in Mechanical Engineering
<http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/1687814016673297> 2016/10 IF= 0.848
 6. **Banh Tien Long**, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Nguyen Duc Toan: Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining. Advances in Mechanical Engineering
 7. Bui Van-Bien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan, "Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling", Journal of the Korean Society for Precision Engineering, ISSN 2287-8769, Vol. 36, 2019, IF 0.32 (Q2).
 8. 4. Bui Van-Bien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan, "Assessment the surface roughness of metal mechanical parts by Microsoft Kinect V2", Proceedings of the International Conference on "Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications", PHENMA 2019, ISSN 2662-3161.
 9. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần: Experimental Investigations of Hot Forging Die Surface Layer of Skd61 Steel in Die Sinking Electrical Discharge Machining. Journal of Materials Science and Engineering B4, ISSN 2161 - 6221, 226-231 8/2014 DOI:10.17265/2161-6221/2014.08.004.

10. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Nguyen Dinh Man, Pichai Janmanee, Effects of Titanium Powder Concentrations during EDM. Machining Efficiency Of Steel SKD61 Using Copper Electrode International Journal of Advance Foundation And Research In Science & Engineering (IJAFRSE), 1(7), ISSN 2349-4794, 09-19. 7/2014
11. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Pichai Janmanee, Machining Properties Evaluation of Copper and Graphite Electrodes in PMEDM of SKD61 Steel in Rough Machining International Journal of Engineering and Advanced Technology (IJEAT), 4(3), ISSN 2249 – 8958 3/2015. Scopus
12. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Hoang Anh Toan, Pichai Janmanee, Enhanced Material Removal Rate and Surface Quality of H13 Steel in Electrical Discharge Machining with Graphite Electrode in Rough Machining International. Journal of Scientific Engineering and Technology, 4(2), ISSN 2277-1581, 104-109. 3/2015.
13. **B.T. Long**, N. Cuong, N. H. Phan, Effects of Electrode Polarity on SKD61 Steel Surface Properties in Powder Mixed Electrical Discharge Machining International Journal of Science and Research (IJSR), 4(4), ISSN 2319-7064, 1862 - 1866. 4/2015
14. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Vijay Kumar S. Jatti, Surface improvement of SKD61 die steel material after electrical discharge machining with graphite electrode Journal of Chemical and Pharmaceutical Research, 7(7), ISSN 0975-7384, 1204-1211- 7/2015, Scopus.
15. Nguyen Huu Phan, **Banh Tien Long**, Ngo Cuong: Analysis of surface layers of hot – forging dies of SKD61 steel fabricated by die – sinking electrical discharge machining using copper and titanium electrodes, Journal of Science and Technology 54 (5A), ISSN 866 - 708X, 19-26- 5/2016
<https://doi.org/10.15625/2525-2518/54/5A/12057>
16. **Tien-Long Banh**, Huu-Phan Nguyen, Cuong Ngo, Duc-Toan Nguyen: Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials; Proc IMechE Part E: J Process Mechanical Engineering, 232(3), ISSN 0954-4089, 281–298 3/2018; SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1177/0954408917693661>
17. Phan H. Nguyen, **Long T. Banh**, Viet. D. Bui, Dung T. Hoang, Multi-response optimization of process parameters for powder mixed electro-discharge machining according to the surface roughness and surface micro-hardness using Taguchi-TOPSIS. International Journal of Data and Network Science 2, ISSN 2561-8156, 109–119, 2/2018 Scopus. <http://growingscience.com/beta/ijds/2948>
18. Toan Duc Nguyen, Phan Huu Nguyen, **Long Tien Banh**: Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining. The International Journal of Advanced Manufacturing

- Technology, 100, ISSN 0268-3768, 2637–2651 3/2019 SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1007/s00170-018-2887-8>
19. Nguyen Huu- Phan, **Banh Tien- Long**, Le Quang-Dung, Nguyen Duc-Toan, T. Muthuramalingam: Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM J. Korean Soc. Precis. Eng., 36(9), ISSN 2287-8769, 1-9 9/2019 Scopus (Q2) DOI: **Scopus**, IF=0,32, 10.7736/KSPE.2019.36.9.793
 20. Phan Nguyen Huu, **Long Banh Tien**, Quy Tran Duc, Dong Pham Van, Chung Nguyen Xuan, Thien Nguyen Van, Luan Nguyen Duc, Muhammad Jamil, Aqib Mashood Khan, Multi-objective optimization of process parameter in EDM using low-frequency vibration of workpiece assigned for SKD61 Sădhanā, 44(211), ISSN 0973-7677 9/2019 SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1007/s12046-019-1185-y>
 21. Huu Phan Nguyen, **Tien Long Banh**, T Muthuramalingam, Ngoc Pi Vu, Quang Dung Le, Le Xuan Hung, Dinh Khai Nguyen: Taguchi Based Process Parameters Optimization in Vibration Assisted Die Sinking Electrical Discharge Machining "Advances in Engineering Research and Application: Proceedings of the International Conference on Engineering Research and Applications, ICERA 2019, 104, ISBN: 978-3-030-37496-9, 704-709" 12/2019, **Scopus**
 22. Nguyen Huu Phan, **Banh Tien Long**, Khan Aqib Mashood, Tran Duc Quy, Pham Van Dong, T. Muthuramalingam, Nguyen Van Duc, Nguyen Duc Toan, Application of tgra-based optimisation for machinability of high chromium tool steel in the edm process, Arabian Journal for Science and Engineering, ISSN 2191-4281 04/2020, SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1007/s13369-020-04456-z>
 23. Pham Thi-Hoa, Mac Thi-Bich, Tong Van-Canh, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan: A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. Impact factor (2018): 2.601
 24. Mac Thi-Bich, Dinh Van-Chien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan: Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method. Metals — Open Access Journal. Metals — Open Access, Journal Metals (ISSN 2075-4701; CODEN: MBSEC7) is an international peer-reviewed open access journal published monthly online by MDPI. 2019, IF= 1.704
 25. Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu, **Tien-Long Banh** and Ngoc-Pi Vu: Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal

- Grinding. Applied Sciences, 9(7); March, 2019, pp. 1363. SCIE, March, 2019 IF=1.704
26. Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang, Xuan-Hung Le, **Tien-Long Banh** and Ngoc-Pi Vu: Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis. Metals 2019, 9(4), 448; SCIE.
<https://doi.org/10.3390/met9040448> (registering DOI) - Metals. Open Access Journal 16 April 2019. IF= 1.704
 27. Le Xuan Hung, Vu Ngoc Pi, Luu Anh Tung, Hoang Xuan Tu, Gong Jun and **BanhTien Long**: Determination of Optimal Exchanged Grinding Wheel Diameter when Internally Grinding Alloy Tool Steel 9CrSi. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 417 (2018) 012026, 5th International Conference on Mechanics and Mechatronics Research (ICMMR 2018), IOP Publishing. (Scopus)
 28. Le Xuan Hung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi, Le Hong Ky, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, **Banh Tien Long**: A study on cost optimization of internal cylindrical grinding”, International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET), Volume 10, Issue 1, January 2019, pp. 414 – 423. (Scopus). January 2019 (Scopus)
 29. Le Xuan Hung, Vu Thi Lien, Vu Ngoc Pi, **Banh Tien Long**: A Study on Coolant Parameters in Internal Grinding of 9CrSi Steel”, 7th International Conference on Material Science and Engineering Technology (ICMSET 2018), Beijing, China October 20-22, 2018, published by Materials Science Forum. (Scopus).
 30. Le Xuan Hung, Vu Ngoc Pi, Tran Thi Hong, Le Hong Ky, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, **Banh Tien Long**: Multi-objective Optimization of Dressing Parameters of Internal Cylindrical Grinding for 9CrSi Alloy Steel Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis”, 9th International Conference on Materials Processing and Characterization, 8th – 10th March 2019, Materials Today: Proceedings, Available online at www.sciencedirect.com. (Scopus). ,
 31. Le Xuan Hung, Tran Thi Hong, Le Hong Ky, Nguyen Quoc Tuan, Luu Anh Tung, **Banh Tien Long**, Vu Ngoc Pi, 3/2019: A study on calculation of optimum exchanged grinding wheel diameter when internal grinding, 9th International Conference on Materials Processing and Characterization, 8th – 10th March 2019, Materials Today: Proceedings, Available online at www.sciencedirect.com. Scopus.
 32. Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi, Do Thi Thu Ha, Le Xuan Hung and **Banh Tien Long**: A study on Optimization of Surface Roughness in Surface Grinding 9CrSi Tool Steel Using Taguchi Method. Advances in Engineering Research an Application. Proceedings of the Int. Conference, ICERA, October 2018.

- Springer Nature Switzerland AG 2019. Scopus ISSN 2367-3370. ISBN 978-030-04791-7
33. **Banh Tien-Long**, Bui Van-Bien, "First Experiences with Microsoft Kinect V2 for 3D Modelling of Mechanical Parts", *Applied Mechanics and Materials*, ISSN: 1662-7482, Vol. 889, 2019.
 34. Bui Van-Bien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan: Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling, *Journal of the Korean Society for Precision Engineering*, ISSN 2287-8769, Vol. 36, 2019, IF 0.32 (Q2).
 35. Hoang Long, **Long Banh Tien**, Tuan-Linh Nguyen: A New Method for Designing and Machining Air Compressor Screw Pairs - *Modern Physics Letters B*- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June 2020
 36. Hoang Long, **Long Banh Tien**: A Flexible Solid 3D Model Reconstruction System for Mechanical CAD /CAM Systems. *J. Korean Soc. Precis. Eng.* Vol. 36, No. 8 (JKSPE) pp. 753-759; (2019) **Scopus**, Q2.
 37. Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, **Tien Long Banh**, Duc Toan Nguyen: EFFECT OF LOW-FREQUENCY VIBRATIONS ON MRR, EWR AND Ra IN POWDER MIXED ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING. *Modern Physics Letters B*- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020
 38. Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, **Tien Long Banh**, Duc Toan Nguyen: COMPARATIVE STUDY OF LOW-FREQUENCY VIBRATIONS ASSIGNED TO A WORKPIECE IN EDM AND PMEDM. *Modern Physics Letters B*- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020.
 39. Van Thao Le, **Tien Long Banh**, Duc Toan Nguyen and Van Tao Le: WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING OF THIN-WALL LOW-CARBON STEEL PARTS: MICROSTRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES. *Modern Physics Letters B*- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020.
 40. Van Tao Le, **Tien Long Banh**, Xuan Thai Tran, Thi Hong Minh Nguyen, Van Thao Le: STUDYING THE MICRO HARDNESS ON THE SURFACE OF SKD61 IN PMEDM USING TUNGSTEN CARBIDE POWDER. *Modern Physics Letters B*- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020.
 41. Luyen The-Thanh, **Banh Tien-Long**, Tran The-Van and Nguyen Duc-Toan: A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment. *Advances in Mechanical Engineering*. Volume: 11, Issue: 8, Publication date: 8/2019, SCIE (Q3), IF: 1.024

42. Thi-Hoa Pham, Duc-Toan Nguyen, **Tien-Long Banh** and Van-Canh Tong:
Experimental study on the chip morphology, tool–chip contact length,
workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of
A6061 aluminum alloy- Proceedings of the Institution of Mechanical
Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture - 2019-
doi.org/10.1177/0954405419863221. IF 1.72
43. Van The Tran, Bui Trung Thanh, Nguyen Duc Toan, **Banh Tien Long**, Hoang
Quoc Tuan: STUDY ON THE EFFECTS OF TOOTH PROFILE DESIGN
PARAMETERS OF ROTOR TO PERFORMANCE OF VACUUM PUMP.
Modern Physics Letters B- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-
6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June,
2020
44. Van Tao Le; **Tien Long Banh**; Xuan Thai Tran; Thi Hong Minh Nguyen:
Surface modification process by electrical discharge machining with Tungsten
carbide powder mixing in kerosene fluid. Proceedings of The First international
Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development
(MMMS 2018), ISBN: 978-604-95-0502-7, pp.136-143 5/2018
45. Van Tao Le; **Tien Long Banh**; Xuan Thai Tran; Thi Hong Minh Nguyen:
Surface Modification Process by Electrical Discharge Machining with Tungsten
Carbide Powder Mixing in Kerosene Fluid. Applied Mechanics and Materials,
ISSN: 1662-7482, Vol. 889, pp 115-122,
[doi:10.4028/www.scientific.net/AMM.889.115](https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.115) 03/2019
46. Van Tao Le; **Tien Long Banh**; Xuan Thai Tran; Thi Hong Minh Nguyen:
Improving surface roughness by electrical discharge machining with tungsten
powder. ASEAN Engineering Journal, Vol 9 No 1 (2019), e-ISSN 2586-9159,
p.44 -53, Scopus 03/2019
47. Van Tao Le; **Tien Long Banh**; Xuan Thai Tran; Thi Hong Minh Nguyen:
Studying the micro hardness on the SKD61 Workpiece Surface in PMEDM
using Tungsten Carbide Powder. 2019 international conference on physics and
mechanics of new materials and their applications (PHENMA 2019), Hanoi-
Vietnam, November 7-10,2019, ISBN 978-604-913-906-2, 11/2019.
48. Thi - Bich Mac, Van - Chien Dinh, **Tien - Long Banh**, Duc - Toan Nguyen:
Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on
the Taguchi Method , Vol.8 (12), 2018, Metals "SCIE, IF = 2.259;
<https://www.mdpi.com/2075-4701/8/12/992>
49. Mac Thi - Bich, Pham Thi - Hoa, **Banh Tien - Long**, Nguyen Duc Toan:
Experimental researching of thermal - assisted milling with induction on
surface roughness of SKD11 steel, Vol.899, 2019, Journal of Applied
Machanics and Materials, <https://www.scientific.net/AMM.889.190>
50. Thi - Bich Mac, **Tien - Long Banh**, Duc Toan Nguyen: Study on Cutting
Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal - assisted Machining by
Induction Heating of SKD11 Steel, Vol.36, 2019, Journal of Korean Society for

Precisison Engineering, SCOPUS

<http://www.dbpia.co.kr/Journal/articleDetail?nodeId=NODE08767455>

51. Thi - Bich Mac, **Tien - Long Banh**, Duc - Toan Nguyen: Optimization of surface roughness and vibration during thermal – assisted, milling SKD11 steel using Taguchi method, 2020, "Springer Proceedings in Physics, Advanced Materials - Proceedings of the International Conference on "Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications", PHENMA 2019, SCOPUS (Accepted)

2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ (chương trình và đề tài tương đương cấp Bộ trở lên)

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: 4 cấp Nhà nước; 7 cấp Bộ và tương đương.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (tên đề tài, mã số, thời gian thực hiện, cấp quản lý đề tài, trách nhiệm tham gia trong đề tài):

TT	Tên đề tài	Mã số	Cấp quản lý	Thời gian	Trách nhiệm	Kết quả
1	Nghiên cứu phân tầng hệ thống giáo dục đại học và thiết kế chính sách phù hợp	B200 9-17-03NV	Cấp Bộ	2010-2012	Chủ nhiệm	Tốt
2	Nghiên cứu xây dựng phương pháp và công cụ xác định mặt khởi thủy dụng cụ gia công bề mặt trục vít biên dạng Cycloid ứng dụng cho chế tạo và phục hồi máy nén khí	T2016 -PC-077	Cấp Trường	2016-2017	Chủ nhiệm	Tốt
3	Tối ưu hóa các thông số công nghệ của phương pháp xung định hình với bột titan trộn trong dung dịch điện môi khi gia công thép làm khuôn bằng	107.01-2017.303	Cấp Nhà nước-Nafosted	2017-2019	Tham gia	Tốt

	phương pháp Topsis-Taguchi					
4	nghiên cứu, thiết kế và chế tạo tàu lặn có người lái, phục vụ nghiên cứu biển và khảo sát công trình biển ở độ sâu 150m.	ĐM.0 4.DN/ 04	Độc lập cấp Nhà nước	2018-2020	Tham gia	

2.4. Công trình khoa học khác (nếu có)

a) Tổng số công trình khoa học khác:

- Tổng số có: 1 sáng chế, giải pháp hữu ích: số 4568/KQNC ngày 4/9/2003

Nghiên cứu các công nghệ xử lý bề mặt bao gồm hóa nhiệt luyện, phun phủ các kim loại đặc biệt nhằm nâng cao tuổi thọ chi tiết máy và dụng cụ công nghiệp Bộ khoa học và công nghệ. Trung tâm thông tin KH&CN quốc gia. 5

- Tổng số có: tác phẩm nghệ thuật

- Tổng số có: thành tích huấn luyện, thi đấu

b) Danh mục bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu trong 5 năm trở lại đây (tên tác giả, tên công trình, số hiệu văn bằng, tên cơ quan cấp):

2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh (NCS) đã có quyết định cấp bằng tiến sĩ

a) Tổng số: 19 NCS đã hướng dẫn chính, 4 hướng dẫn phụ, trong đó 15 NCS hướng dẫn chính đã bảo vệ thành công luận án tiến sĩ và được cấp bằng tiến sĩ.

b) Danh sách NCS hướng dẫn thành công trong 05 năm liền kể với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (Họ và tên NCS, đề tài luận án, cơ sở đào tạo, năm bảo vệ thành công, vai trò hướng dẫn):

TT	Họ và tên NCS	Tên đề tài luận án	Cơ sở đào tạo	Năm bảo vệ thành công	Vai trò hướng dẫn
1	Nguyễn Thanh Tú	Nghiên cứu trục vít cycloid trong động cơ bơm dầu	ĐHBK HN	Đã bảo vệ Thành công 2014	Hướng dẫn chính
2	Hoàng Long	Nghiên cứu công nghệ phản chuyển 2D sang 3D trong cơ khí	ĐHBK HN	Đã bảo vệ Thành công 3/2016	Hướng dẫn chính

3	Trần Mạnh Hà	Tạo hình cánh bom bằng công nghệ kỹ thuật ngược	ĐHBK HN	Đã bảo vệ thành công 11/2015	Hướng dẫn chính
4	Nguyễn Hữu Phần	Chất lượng bề mặt khuôn dập gia công bằng xung tia lửa điện	Đại học KTCN Thái Nguyên	Đã bảo vệ thành công 4/2016	Hướng dẫn chính
5	Nguyễn Hữu Quang	Tạo hình theo thời gian thực bề mặt chi tiết	ĐHBK Hà Nội	Đã bảo vệ thành công 2017	Hướng dẫn Chính
6	Mạc Thị Bích	Gia công hỗ trợ nhiệt bằng nung cao tần	ĐHBK Hà Nội	Đã bảo vệ thành công 2019	Hướng dẫn phụ
7	Lê Xuân Hưng	Nghiên cứu xây dựng tính toán công thức chế độ cắt cho mài phẳng	Đại học Kỹ thuật Công nghiệp- Đại học Thái Nguyên	Đã bảo vệ 2019	Hướng dẫn phụ
8	Lưu Anh Tùng	Nghiên cứu xây dựng tính toán chế độ cắt tối ưu cho mài tròn trong	Đại học Kỹ thuật Công nghiệp- Đại học Thái Nguyên	Đã bảo vệ thành công 2020	Hướng dẫn phụ

3. Các thông tin khác

3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình (Bài báo khoa học, sách chuyên khảo, giáo trình, sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu...; khi liệt kê công trình, có thể thêm chú dẫn về phân loại tạp chí, thông tin trích dẫn...):

- Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần, Khảo sát chất lượng bề mặt khuôn dập cơ mỗ động cơ RV125 được gia công bằng phương pháp xung điện. Tạp chí khoa học và công nghệ ĐH Thái Nguyên. ISSN 1859-2171, 157 - 162. 4/2014
- Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần, Dương Minh Toán, Ảnh hưởng của nồng độ bột titan đến năng suất bóc tách v độ nhám bề mặt thép H13

- trong gia công tia lửa điện với điện cực Graphit Tạp chí khoa học công nghệ ĐH Đà Nẵng. 3(88), ISSN 1859-1531, 56 - 59. 3/2015.
3. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần, Khảo sát ảnh hưởng của nồng độ bột titan trộn trong dung dịch điện môi đến năng suất gia công và nhám bề mặt thép SKD61 sau gia công tia lửa điện với điện cực đồng phân cực ngược. Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM. T18, K3, ISSN 1859-0128, 43 - 52. 4/2015
 4. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần, Nguyễn Văn Minh, Ảnh hưởng của bột Titan trộn trong dung dịch điện môi đến chất lượng bề mặt thép SKD61 trong gia công bằng tia lửa điện Tạp chí khoa học công nghệ ĐH Đà Nẵng. 5(90), ISSN 1859-1531, 53 - 57. 5/2015
 5. **Bành Tiến Long**, Ngô Cường, Trần Quốc Hùng, Nguyễn Hữu Phần, Phân tích lớp bề mặt thép SKD61 sau EDM trong dung dịch điện môi có trộn bột titan với điện cực phân cực thuận. Tạp chí khoa học và công nghệ Trường ĐHCN Hà Nội, 29, ISSN 1859-3585, 44 - 48.8/2015
 6. **Bành Tiến Long**, Nguyễn Hữu Phần, Ngô Cường, Nguyễn Quốc Tuấn, Tối ưu hóa nhấp nhô bề mặt thép làm khuôn sau gia công bằng tia lửa điện với dung dịch điện môi có trộn bột Titan Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM. T19, K12, ISSN 1859-0128, 114 - 120. 12/2016
 7. **Bành Tiến Long**, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Tool wear rate optimization in PMEDM using titanium powder by Taguchi method for die steels. Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM. T18, K3, ISSN 1859-0128, 88 - 97. 3/2016
 8. **Bành Tiến Long**, Bùi Văn Biên, "Tạo hình bề mặt chi tiết cơ khí bằng phần mềm KScan3D sử dụng Microsoft Kinect V2", Tạp chí Nghiên cứu Khoa học và Công nghệ Quân sự, ISSN 1859-1043, Vol. 58, Tháng 12 năm 2018.
 9. Nguyễn Thanh Tú, **Bành Tiến Long**, Hoàng Long: Disk Tool Profiling for Helical Surfaces Generation. Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học Kỹ thuật, số 116 – 2017, pp 26-30. ISSN 2354 – 0575
 10. Hoàng Long, **Long Bành Tiến**: Automatic Creating 3D Pseudo-Wireframe from 2D Orthographic Views. Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học Kỹ thuật, 106B/2015. Pp 46-49. ISSN 2354 – 0575
 11. **Bành Tiến Long**, Nguyễn Hữu Quang: Phương pháp nội suy đường cong NURBS theo thời gian thực trong các hệ thống điều khiển số CNC. Tạp chí Khoa học và công nghệ các trường đại học kỹ thuật, 2016, số 114, trang 48-53. ISSN 2354-1083
 12. Nguyen Huu Quang, **Bành Tiến Long**: A method of real-time NURBS interpolation with confined chord error for CNC systems. Vietnam Journal of Science and Technology, 2017, 55(5), 650-657.
 13. Trần Mạnh Hà, **Bành Tiến Long**, Bùi Ngọc Tuyên: Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng một số yếu tố công nghệ đến tốc độ biến đổi lực cắt trung bình khi tạo

- hình bề mặt tự do dạng lõm elip trên máy phay CNC 3 trục; Tạp chí Khoa học và Kỹ thuật – Học viện kỹ thuật Quân sự số 165 (12 – 2014) (132 – 138). ISSN 1859-0209
14. Tran Manh Ha, **Banh Tien Long**, Bui Ngoc Tuyen: An experimental study about the flank wear of ball – end milling cutter when machining the free form surface patch of concave elliptic kind on 3 axes CNC milling machine. Journal of Science & Technology Technical Universities No 106B (2015) (pp.41 – 45). ISSN 2354-1083
 15. **Bành Tiến Long**; Trần Xuân Thái; Nguyễn Thị Hồng Minh; Lê Văn Tạo: Một số kết quả nghiên cứu khi gia công vật liệu SKD61 bằng phương pháp tia lửa điện với điện cực đồng trong dung dịch điện môi có pha bột hợp kim tungsten carbide. Tạp chí Khoa học và Công nghệ, ISSN: 0868-3980, Số 104, pp. 062-067 01/2015.
 16. Lê Văn Tạo; **Bành Tiến Long**; Trần Xuân Thái; Nguyễn Thị Hồng Minh: Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng các thông số công nghệ và nồng độ bột đến độ cứng tế vi bề mặt thép SKD61 khi gia công EDM có trộn bột Wolfram carbide. Tạp chí cơ khí Việt Nam, ISSN: 0866-7056, Số 4, pp.113-118 5/2017
 17. **Banh Tien-Long**, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk: A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures; Nguyen Duc-Toan, Yang Seung-Han, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 62 (5-8), 551-562, 2012;
<http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-011-3828-y>, 2012, IF= 1.458
 18. **Banh Tien-Long**, Yang Seung-Han, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk: A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated and Cooling Temperatures; Nguyen Duc-Toan, High Temperature Materials and Processes, Vol. 31 (2012), pp. 37–45, 2012.
<http://www.degruyter.com/view/j/htmp.2012.31.issue-1/htmp.2011.127/htmp.2011.127.xml> 2012, IF=0.353
 19. Duc-Toan Nguyen, Duy-Khoe Dinh, Hong-Minh Thi Nguyen, **Tien-Long Banh**, Young-Suk Kim: Formability improvement and blank shape definition for deep drawing of cylindrical cup with complex curve profile from SPCC sheets using FEM; ; Journal of Central South University (ISSN: 2095-2899) January 2014, Volume 21, Issue 1, pp 27-
<http://link.springer.com/article/10.1007/s11771-014-1911-x>, 2014 IF=0.520
 20. **Banh Tien Long**, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Vijaykumar S. Jatti Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, pp 1-11, First online: 14 March 2016

- <http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-016-8586-4>, 2016, IF=1.458. SCIE (Q2, IF2018 = 2.49) <https://doi.org/10.1007/s00170-016-8586-4>
21. Thi-Hoa Pham, Thi-Bich Mac, Van-Canh Tong, **Tien-Long Banh**, Duc-Toan Nguyen: Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy. *Advances in Mechanical Engineering* <http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/1687814016673297> 2016/10 IF= 0.848
 22. **Banh Tien Long**, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Nguyen Duc Toan: Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining. *Advances in Mechanical Engineering*
 23. Bui Van-Bien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan, "Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling", *Journal of the Korean Society for Precision Engineering*, ISSN 2287-8769, Vol. 36, 2019, IF 0.32 (Q2).
 24. 4. Bui Van-Bien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan, "Assessment the surface roughness of metal mechanical parts by Microsoft Kinect V2", *Proceedings of the International Conference on "Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications"*, PHENMA 2019, ISSN 2662-3161, (bài này đã được chấp nhận đăng trên Springers do Phenma ấn hành, em chưa có thông số chi tiết ạ).
 25. **Bành Tiên Long**, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần: Experimental Investigations of Hot Forging Die Surface Layer of Skd61 Steel in Die Sinking Electrical Discharge Machining. *Journal of Materials Science and Engineering B4*, ISSN 2161 - 6221, 226-231 8/2014 DOI:10.17265/2161-6221/2014.08.004.
 26. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Nguyen Dinh Man, Pichai Janmanee, Effects of Titanium Powder Concentrations during EDM. *Machining Efficiency Of Steel SKD61 Using Copper Electrode International Journal of Advance Foundation And Research In Science & Engineering (IJAFRSE)*, 1(7), ISSN 2349-4794, 09-19. 7/2014
 27. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Pichai Janmanee, *Machining Properties Evaluation of Copper and Graphite Electrodes in PMEDM of SKD61 Steel in Rough Machining International Journal of Engineering and Advanced Technology (IJEAT)*, 4(3), ISSN 2249 – 8958 3/2015. Scopus
 28. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Hoang Anh Toan, Pichai Janmanee, Enhanced Material Removal Rate and Surface Quality of H13 Steel in Electrical Discharge Machining with Graphite Electrode in Rough Machining *International. Journal of Scientific Engineering and Technology*, 4(2), ISSN 2277-1581, 104-109. 3/2015.

29. **B.T. Long**, N. Cuong, N. H. Phan, Effects of Electrode Polarity on SKD61 Steel Surface Properties in Powder Mixed Electrical Discharge Machining International Journal of Science and Research (IJSR), 4(4), ISSN 2319-7064, 1862 - 1866. 4/2015
30. **Banh Tien Long**, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Vijay Kumar S. Jatti, Surface improvement of SKD61 die steel material after electrical discharge machining with graphite electrode Journal of Chemical and Pharmaceutical Research, 7(7), ISSN 0975-7384, 1204-1211- 7/2015, Scopus.
31. **Tien-Long Banh**, Huu-Phan Nguyen, Cuong Ngo, Duc-Toan Nguyen, Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials" Proc IMechE Part E: J Process Mechanical Engineering, 232(3), ISSN 0954-4089, 281–298 3/2018; SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1177/0954408917693661>
32. Toan Duc Nguyen, Phan Huu Nguyen, **Long Tien Banh**: Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 100, ISSN 0268-3768, 2637–2651 3/2019 SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1007/s00170-018-2887-8>
33. Nguyen Huu- Phan, **Banh Tien- Long**, Le Quang-Dung, Nguyen Duc-Toan, T. Muthuramalingam, Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM J. Korean Soc. Precis. Eng., 36(9), ISSN 2287-8769, 1-9 9/2019 Scopus (Q2) DOI: 10.7736/KSPE.2019.36.9.793
34. Phan Nguyen Huu, **Long Banh Tien**, Quy Tran Duc, Dong Pham Van, Chung Nguyen Xuan, Thien Nguyen Van, Luan Nguyen Duc, Muhammad Jamil, Aqib Mashood Khan, Multi-objective optimization of process parameter in EDM using low-frequency vibration of workpiece assigned for SKD61 Sâdhanâ, 44(211), ISSN 0973-7677 9/2019 SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1007/s12046-019-1185-y>
35. Nguyen Huu Phan, **Banh Tien Long**, Khan Aqib Mashood, Tran Duc Quy, Pham Van Dong, T. Muthuramalingam, Nguyen Van Duc, Nguyen Duc Toan, Application of tgra-based optimisation for machinability of high chromium tool steel in the edm process, Arabian Journal for Science and Engineering, ISSN 2191-4281 04/2020, SCIE (Q2, IF2018 = 1.139) <https://doi.org/10.1007/s13369-020-04456-z>
36. Pham Thi-Hoa, Mac Thi-Bich, Tong Van-Canh, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan: A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. Impact factor (2018): IF= 2.601

37. Mac Thi-Bich, Dinh Van-Chien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan: Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method. *Metals — Open Access Journal*. *Metals — Open Access, Journal Metals* (ISSN 2075-4701; CODEN: MBSEC7) is an international peer-reviewed open access journal published monthly online by MDPI. 2019, IF= 1.704
38. Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu, **Tien-Long Banh** and Ngoc-Pi Vu: Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding. *Applied Sciences*, 9(7); March, 2019, pp. 1363. SCIE, March, 2019 IF=1.704
39. Le Xuan Hung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi, Le Hong Ky, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, **Banh Tien Long**: A study on cost optimization of internal cylindrical grinding”, *International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET)*, Volume 10, Issue 1, January 2019, pp. 414 – 423. (Scopus). January 2019 (Scopus)
40. Le Xuan Hung, Vu Thi Lien, Vu Ngoc Pi, **Banh Tien Long**: A Study on Coolant Parameters in Internal Grinding of 9CrSi Steel”, 7th International Conference on Material Science and Engineering Technology (ICMSET 2018), Beijing, China October 20-22, 2018, published by Materials Science Forum. (Scopus).
41. Le Xuan Hung, Tran Thi Hong, Le Hong Ky, Nguyen Quoc Tuan, Luu Anh Tung, **Banh Tien Long**, Vu Ngoc Pi, 3/2019: A study on calculation of optimum exchanged grinding wheel diameter when internal grinding, 9th International Conference on Materials Processing and Characterization, 8th – 10th March 2019, Materials Today: Proceedings, Available online at www.sciencedirect.com. Scopus.
42. Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi, Do Thi Thu Ha, Le Xuan Hung and **Banh Tien Long**: A study on Optimization of Surface Roughness in Surface Grinding 9CrSi Tool Steel Using Taguchi Method. *Advances in Engineering Research and Application*. Proceedings of the Int. Conference, ICERA, October 2018. Springer Nature Switzerland AG 2019. Scopus ISSN 2367-3370. ISBN 978-030-04791-7
43. **Banh Tien-Long**, Bui Van-Bien, "First Experiences with Microsoft Kinect V2 for 3D Modelling of Mechanical Parts", *Applied Mechanics and Materials*, ISSN: 1662-7482, Vol. 889, 2019.
44. Bui Van-Bien, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan: Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling, *Journal of the Korean Society for Precision Engineering*, ISSN 2287-8769, Vol. 36, 2019, IF 0.32 (Q2).

45. Hoang Long, **Long Banh Tien**, Tuan-Linh Nguyen: A New Method for Designing and Machining Air Compressor Screw Pairs - Modern Physics Letters B- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June 2020
46. Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, **Tien Long Banh**, Duc Toan Nguyen: COMPARATIVE STUDY OF LOW-FREQUENCY VIBRATIONS ASSIGNED TO A WORKPIECE IN EDM AND PMEDM. Modern Physics Letters B- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020.
47. Van Thao Le, **Tien Long Banh**, Duc Toan Nguyen and Van Tao Le: WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING OF THIN-WALL LOW-CARBON STEEL PARTS: MICROSTRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES. Modern Physics Letters B- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020.
48. Luyen The-Thanh, **Banh Tien-Long**, Tran The-Van and Nguyen Duc-Toan: A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment. Advances in Mechanical Engineering. Volume: 11, Issue: 8, Publication date: 8/2019, SCIE (Q3), IF: 1.024
49. Thi-Hoa Pham, Duc-Toan Nguyen, **Tien-Long Banh** and Van-Canh Tong: Experimental study on the chip morphology, tool-chip contact length, workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy- Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture - 2019- doi.org/10.1177/0954405419863221. IF 1.72
50. Van The Tran, Bui Trung Thanh, Nguyen Duc Toan, **Banh Tien Long**, Hoang Quoc Tuan: STUDY ON THE EFFECTS OF TOOTH PROFILE DESIGN PARAMETERS OF ROTOR TO PERFORMANCE OF VACUUM PUMP. Modern Physics Letters B- ISSN (print): 0217-9849 | ISSN (online): 1793-6640; World Scientific Publishing Company IF: 0.731 (2018). Accepted, June, 2020
51. Van Tao Le; **Tien Long Banh**; Xuan Thai Tran; Thi Hong Minh Nguyen: Studying the micro hardness on the SKD61 Workpiece Surface in PMEDM using Tungsten Carbide Powder. 2019 international conference on physics and mechanics of new materials and their applications (PHENMA 2019), Hanoi-Vietnam, November 7-10, 2019, ISBN 978-604-913-906-2, 11/2019.
52. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiễn Long**, Nguyễn Đức Toàn: Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350, Số 115, 2016, Tạp chí Khoa học và công nghệ các Trường Đại học kỹ thuật, ISSN 2354-1083

53. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt. Số 12, 2016 Tạp chí Khoa học và công nghệ Trường Đại học SPKT Hưng Yên, ISSN 2354-0
54. Mạc Thị Bích, Phạm Thị Hoa, **Bành Tiến Long**, Nguyễn Đức Toàn: Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ nhiệt bằng cảm ứng từ, Số 129, 2018, Tạp chí Khoa học và công nghệ các Trường Đại học kỹ thuật, ISSN 2354-1083
52. Thi - Bich Mac, Van - Chien Dinh, **Tien - Long Bành**, Duc - Toan Nguyen: Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method , Vol.8 (12), 2018, Metals "SCIE, IF = 2.259; <https://www.mdpi.com/2075-4701/8/12/992>
55. Thi - Bich Mac, **Tien - Long Bành**, Duc Toan Nguyen: Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal - assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel, Vol.36, 2019, Journal of Korean Society for Precisions Engineering, SCOPUS
56. **Bành Tiến Long**, Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ: Thiết kế Dụng cụ gia công bánh răng- Tập 1, Nhà Xuất bản Khoa học và Kỹ thuật 1987, Chủ biên
57. **Bành Tiến Long**, Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ: Thiết kế Dụng cụ gia công bánh răng- Tập 2, Nhà Xuất bản NXB Khoa học và Kỹ thuật 1987, Chủ biên.
58. **Bành Tiến Long**, Hoàng Vĩnh Sinh, Trần Xuân Thái: Công nghệ CAD/CAM CIMATRON, Nhà xuất bản KHKT, 1997, Chủ biên
59. **Bành Tiến Long**, Trần Thế Lục, Trần Sĩ Túy: Nguyên lý gia công vật liệu; NXB Khoa học và Kỹ thuật, 2001, Chủ biên
60. **Bành Tiến Long**, Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ: Thiết kế Dụng cụ công nghiệp, Nhà xuất bản Giáo dục VN, 2001, Chủ biên
61. Kvapil Robert, **Bành Tiến Long**: Vybrane state konstrukce rezných nástrojů. ĐK Kỹ thuật Bratislava Slovakia 1988 Đồng tác giả
62. **Bành Tiến Long**, Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ: Công nghệ tạo hình các bề mặt dụng cụ. Giáo trình cho sinh viên ngành Chế tạo máy các trường ĐHKT. Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội, 2004
63. **Bành Tiến Long**, Trần Thế Lục, Nguyễn Chí Quang: Thiết kế Dụng cụ công nghiệp. Giáo trình cơ sinh viên Chế tạo máy các trường ĐH Kỹ thuật. Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội 2005.
64. **Bành Tiến Long**, Bùi Ngọc Tuyên: Lý thuyết tạo hình bề mặt và ứng dụng trong kỹ thuật cơ khí. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật. Nhà Xuất bản Giáo dục Việt Nam 1/2013; Chủ biên
65. **Bành Tiến Long**, Trần Sĩ Túy, Trần Thế Lục: Nguyên lý gia công vật liệu. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật; Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội, 11/2013, Chủ biên

66. **Banh Tien Long**, Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh: Material, Machines and Methods for Sustainable Development. Applied Mechanics and Materials; Trans Tech Publications Ltd, Switzeland, Reihardstrasse 18, 8008 Zurich, Switzerland, ISBN 978-3-0357-1364-0, 2019
67. **Banh Tien Long**, Nguyen Thi Hong Minh, Nguyen Duc Toan: ISEPD 2014- International Symposium on Eco-Materials processing and Design Hanrimwon 13F,20, Toegye-ro 51 gil, Choong-Ku, Seoul 100-310, Korea 2014
68. **Bành Tiến Long**, Michael Crawford, Lê Đình Tiến, William Maloney: Vietnam 2035- Hướng tới Thịnh vượng, Sáng tạo, Công bằng và Dân chủ- Chương: “Xây dựng năng lực đổi mới sáng tạo quốc gia”. Nhà Xuất bản Hồng Đức, 65 Tràng Thi, Hoàn Kiếm, Hà Nội; ISBN: 978-604-948-569-5 2016

3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước (nếu có):

- Có 3 lần đạt giải 3 giải thưởng Sáng tạo Khoa học và Công nghệ Việt Nam VIFOTEC.
- Được vinh danh Trí thức tiêu biểu Việt Nam năm 2019

3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn (nếu có):

Google Scholar



Tien Long Banh

Hanoi University of Science and Technology
Email được xác minh tại hust.edu.vn - [Trang chủ](#)
Mechanical Engineering

THEO DÕI

XEM TIỂU SỬ CỦA TÔI

TIỂU ĐỀ

TRÍCH DẪN BỞI

NĂM

Trích dẫn bởi

XEM TẤT CẢ

Tất cả Từ 2015

	Tất cả	Từ 2015
Trích dẫn	267	222
h-index	8	8
i10-index	6	6

A study on material modeling to predict spring-back in V-bending of AZ31 magnesium alloy sheet at various temperatures

35 2012

N Duc-Toan, Y Seung-Han, J Dong-Won, B Tien-Long, K Young-Suk
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 62 (5-8): 551-562

Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method

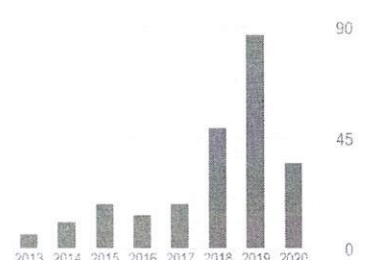
24 2016

BT Long, NH Phan, N Cuong, VS Jatti
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 87 (5-8): 1-10

A modified Johnson-Cook model to predict stress-strain curves of boron steel sheets at elevated and cooling temperatures

21 2012

N Duc-Toan, B Tien-Long, J Dong-Won, Y Seung-Han, K Young-Suk
High Temperature Materials and Processes 31 (1): 37-45



3.4 Chủ trì tổ chức các Hội nghị quốc tế tại Việt Nam từ năm 2014-2020

Từ năm 2014 đến năm 2020 chủ trì và phối hợp với các nhà khoa học, các trường ĐH trong nước và trên thế giới tổ chức tại Việt Nam nhiều Hội nghị quốc tế quan trọng về lĩnh vực Cơ khí- Vật liệu- Tự động hóa- Cơ Điện tử:

1. ISEPD 2014 (The 15th International Symposium on Eco-Materials processing and Design – ISEPD 2014, 12-15 January 2014-
<http://htqt.hust.edu.vn/index.php/en/news-event/228>);
2. CASE2015 (The Second Asian Science Editors' Conference and Workshop 2015, 20th to 22nd August
<https://www.asianeditor.org/event/2015/>);
3. CASE2017 (The 4th Asian Science Editors' Conference and Workshop, 6-7, July, 2017
<https://www.asianeditor.org/event/2017/>); <https://vase.com.vn>;
4. MMMS2018 (The Material, Machines, and Methods for Sustainable Development, May 18-19, 2018
<http://mmms2018.hust.edu.vn/>); <https://vase.com.vn>;
5. PRESM2019 (The Precision Engineering and Sustainable Manufacturing, Conference 10 - 13 Jul 2019-
<http://2019.presm.org/>); <https://vase.com.vn>;
6. PHENMA-2019 (The Physics and Mechanics of New Materials and their Applications, November 7 – 10, 2019-
<https://www.facebook.com/PHENMA2019>); <https://vase.com.vn>;
7. MMMS2020 (The Material, Machines, and Methods for Sustainable Development, 12-15, November, 2020)-
<http://mmms.hust.edu.vn>; <https://vase.com.vn>;

3.4. Ngoại ngữ

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: tiếng Anh, tiếng Pháp, tiếng Séc
- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Tốt

Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 6 tháng 5 năm 2020

NGƯỜI KHAI

(Ký và ghi rõ họ tên)



Bành Tiến Long