



TÓM TẮT LÝ LỊCH KHOA HỌC

1. Họ và tên: **Bành Tiến Long, GS. TSKH, NGNN**

2. Năm sinh: 1949

3. Chức vụ và cơ quan công tác hiện nay: Giáo sư, Giảng viên Cao cấp

Chức vụ hiện nay:

- Chủ tịch HĐ Biên tập Tạp chí Khoa học và Công nghệ các Trường Đại học kỹ thuật Việt Nam
- Chủ tịch Hội Nghiên cứu Biên tập Công trình KHCN Việt Nam (VASE)
- Phó Chủ tịch Tổng hội Cơ khí Việt Nam. Phó Chủ tịch Hội đồng Biên tập tạp chí Cơ khí Việt Nam
- Chủ tịch Hội đồng GS liên ngành Cơ khí-Động lực, Ủy viên HĐ GS NN 2019-2023
- Chủ tịch Hội Hữu nghị Việt - Séc tp Hà Nội 2014-2019; 2019-2024
- Chủ tịch Hội đồng Khoa học và ĐT trường ĐHSP Kỹ thuật Hưng Yên.
- Bí thư Chi bộ Hội Biên tập Công trình Khoa học CN Việt Nam.

4. Năm được bổ nhiệm Giáo sư (hoặc Phó giáo sư): GS năm 2002

Ngành: Cơ khí

Chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí

5. Danh hiệu trong nước và quốc tế:

- Nhà Giáo Nhân dân (năm 2010)
- Huân chương lao động Hạng II
- Các Huy chương: Vì sự nghiệp GD ĐT; Khoa học và Công nghệ; Sức khỏe Nhân dân; Công Thương; Pháp Luật; Vì sự phát triển Nông nghiệp, Nông thôn; Vì Thế hệ trẻ....
- Honorary Doctor of Nagaoka University of Technology (năm 2002).
- Chủ tịch Hội Biên tập Khoa học châu Á 2016-2018.
- Trưởng Ban Cố vấn Hội Biên tập viên Khoa học châu Á (2018-2020).
- Ủy viên Hội đồng Tư vấn về Đảm bảo và Kiểm định chất lượng Bộ GD ĐT.

6. Số công trình khoa học đã công bố trên các tạp chí khoa học: khoảng hơn 200 bài báo (bao gồm:

- 55 bài đăng ở tạp chí ISI và Scopus;
- 40 bài khác đăng ở các tạp chí quốc tế;
- 100 bài đăng ở tạp chí trong nước;
- 38 bài đăng ở các tuyển tập Hội nghị quốc tế;

- 21 bài đăng ở các tuyển tập Hội nghị trong nước.

Trong đó:

- ISI hoặc/và Scopus: có 55 bài ISI và Scopus ; (5 năm gần đây:49 bài (25 bài ISI))

TT	Tên các công trình ISI và Scopus	Thời gian thực hiện	Chỉ số IF
1.	A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures; Nguyen Duc-Toan, Yang Seung-Han, Banh Tien-Long , Jung Dong-Won, Kim Young-Suk; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 62 (5-8), 551-562, 2012 http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-011-3828-y	2012 ISI	1.458
2.	A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated and Cooling Temperatures; Nguyen Duc-Toan, Banh Tien-Long , Yang Seung-Han, Jung Dong-Won, Kim Young-Suk; High Temperature Materials and Processes, Vol. 31 (2012), pp. 37–45, 2012 http://www.degruyter.com/view/j/htmp.2012.31.issue-1/htmp.2011.127/htmp.2011.127.xml	2012 ISI	0.353
3.	Formability improvement and blank shape definition for deep drawing of cylindrical cup with complex curve profile from SPCC sheets using FEM; Duc-Toan Nguyen, Duy-Khoe Dinh, Hong-Minh Thi Nguyen, Tien-Long Banh , Young-Suk Kim; Journal of Central South University (ISSN: 2095-2899) January 2014, Volume 21, Issue 1, pp 27-34 http://link.springer.com/article/10.1007/s11771-014-1911-x	2014 ISI	0.520
4.	Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method; Banh Tien Long , Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Vijaykumar S. Jatti. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, pp 1-11, First online: 14 March 2016 http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-016-8586-4	2016 ISI	1.458
5	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage	10/2016 ISI	0.848

	<p>coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy Advances in Mechanical Engineering Thi-Hoa Pham, Thi-Bich Mac, Van-Canh Tong, Tien-Long Banh, Duc-Toan Nguyen http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/1687814016673297</p>		
6	<p>Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining Advances in Mechanical Engineering Banh Tien Long, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Nguyen Duc Toan http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/1687814016657732</p>	6/2016 ISI	0.848
7	<p>A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology Pham Thi-Hoa, Mac Thi-Bich, Tong Van-Canh, Banh Tien-Long, Nguyen Duc-Toan Impact factor (2018): 2.601</p>	2018 ISI	2.601
8	<p>Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/0954408917693661 2/14/2017 Article first published online: February 14, 2017 Tien-Long Banh, Huu-Phan Nguyen, Cuong Ngo, Duc-Toan Nguyen</p>	4/2017 ISI	0.412
9	<p>Die steel surface layer quality improvement in titanium μ-powder mixed die sinking electrical discharge machining. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology pp 1–15 Cite as Toan Duc Nguyen, Phan Huu Nguyen , Long Tien Banh</p>	18 October 2018 ISI	2.601
10	<p>Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method. Metals — Open Access Journal Mac Thi-Bich, Dinh Van-Chien, Banh Tien-Long, Nguyen Duc-Toan 1,*</p>	2019 ISI	1.704

	Metals — Open Access Journal Metals (ISSN 2075-4701; CODEN: MBSEC7) is an international peer-reviewed open access journal published monthly online by MDPI.		
11	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding. Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu, Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu Applied Sciences, 9(7); March, 2019, pp. 1363. SCIE	March, 2019 ISI	1.704
12	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang, Xuan-Hung Le, Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu. Metals 2019, 9(4), 448; SCIE https://doi.org/10.3390/met9040448 (registering DOI) - Metals. Open Access Journal	16 April 2019. ISI	1.704
13	A Modified Johnson-Cook Model for Sheet Metal Forming at Elevated Temperatures and Its Application for Cooled Stress-Strain Curve and Spring-Back Prediction. AIP Conference Proceedings Nguyen Duc-Toan, Banh Tien-Long , Kim Young-Suk, Jung Dong-Won	2011/8/22	Scopus
14	Determination of Optimal Exchanged Grinding Wheel Diameter when Internally Grinding Alloy Tool Steel 9CrSi. Le Xuan Hung, Vu Ngoc Pi, Luu Anh Tung, Hoang Xuan Tu, Gong Jun and BanhTien Long , IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 417 (2018) 012026, 5th International Conference on Mechanics and Mechatronics Research (ICMMR 2018), IOP Publishing. Scopus	2018	Scopus
15	A study on cost optimization of internal cylindrical grinding”, International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET), Volume 10, Issue 1, January 2019, pp. 414 – 423. Scopus Le Xuan Hung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi, Le Hong Ky, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, Banh Tien Long	January 2019	Scopus
16	A Study on Coolant Parameters in Internal Grinding of 9CrSi Steel”, 7th International Conference on	10/2018	Scopus

	Material Science and Engineering Technology (ICMSET 2018), Beijing, China October 20-22, 2018, published by Materials Science Forum. Scopus Le Xuan Hung, Vu Thi Lien, Vu Ngoc Pi, Banh Tien Long,		
17	Multi-objective Optimization of Dressing Parameters of Internal Cylindrical Grinding for 9CrSi Alloy Steel Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis”, 9th International Conference on Materials Processing and Characterization, 8th – 10th March 2019, Materials Today: Proceedings, Available online at www.sciencedirect.com. Scopus Le Xuan Hung, Vu Ngoc Pi, Tran Thi Hong, Le Hong Ky, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Banh Tien Long	3/2019	Scopus
18	A study on calculation of optimum exchanged grinding wheel diameter when internal grinding, 9th International Conference on Materials Processing and Characterization, 8th – 10th March 2019, Materials Today: Proceedings, Available online at www.sciencedirect.com. Scopus (Chấp nhận đăng) Le Xuan Hung, Tran Thi Hong, Le Hong Ky, Nguyen Quoc Tuan, Luu Anh Tung, Banh Tien Long, Vu Ngoc Pi,	3/2019	Scopus
19	1. N. Huu-Phan, B. Tien-Long, L. Quang-Dung, N. Duc-Toan, and T. Muthuramalingam,(2019) “ <i>Multi-criteria decision making using preferential selection index in titanium based die-sinking PMEDM,</i> ” J. Korean Soc. Precis. Eng., vol. 36, no. 9, pp. 793–802. – Scopus.	No 9/2019	Scopus
20	Nguyen, H. P., Banh, T. L., Muthuramalingam, T., Vu, N. P., Le, Q. D., Hung, L. X., & Nguyen, D. K., (2020), “Taguchi Based Process Parameters Optimization in Vibration Assisted Die Sinking Electrical Discharge Machining,” Advances in Engineering Research and Application. ICERA 2019. Lecture Notes in Networks and Systems, vol 104. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_81 .Scopus.	ICWRA Vol 104/2020	Scopus
21	Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, Tien Long Banh and Duc Toan Nguyen (2020), Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM, ISSN (online):	(online): 1793-6578- 2020	SCIE, IF= 0,883

	1793-6578, International Journal of Modern Physics B. SCIE, IF= 0,883		
22	Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, Tien Long Banh and Duc Toan Nguyen (2020), Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and Ra in powder-mixed electrical discharge machining, ISSN (online):1793-6578, International Journal of Modern Physics B. SCIE, IF= 0,883	(online):1793-6578-2020	SCIE, IF= 0,883
23	A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using combined simulation and experiment (SCIE) https://journals.sagepub.com/doi/full/10.1177/1687814019872674 Authors: Luyen The-Thanh, Banh Tien-Long , Tran The-Van, Nguyen Duc-Toan Publication date: 2019/8 Journal: Advances in Mechanical Engineering Volume: 11; Issue: 8	8/2019	SCIE IF= 1,161
24	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before the deep drawing process (SCIE) https://www.worldscientific.com/doi/abs/10.1142/S0217979220401335 Authors: The-Thanh Luyen, Thi-Bich Mac, Tien-Long Banh , Duc-Toan Nguyen Publication date: 2020/9/30 Journal: International Journal of Modern Physics B Volume: 34; Issue: 22n24; Pages: 2040133 Publisher: World Scientific Publishing Company	2020/9/30	SCIE IF= 0.863
25	An Experimental Study on the Effect of Input Parameters on the Fracture Height of Cylindrical Cups Made by SPCC Sheet Using Deep Drawing Process (SCOPUS) http://www.tjprc.org/view_paper.php?id=13879 Authors: Luyen The-Thanh, Mac Thi-Bich, Banh Tien-Long , Nguyen Duc-Toan Publication date: 2020/8 Journal: International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development Volume: 10 Issue: 3; Pages: 10589-10598	2020/8	SCOPUS
26	Graphical method based on modified maximum force criterion to indicate forming limit curves of 22MnB5 boron steel sheets at elevated temperatures (SCIE) https://link.springer.com/article/10.1007/s42243-021-00567-5	2021/2/19	SCIE IF= 1.382

	<p>Authors: The Thanh Luyen, Quoc-Tuan Pham, Thi-Bich Mac, Tien-Long Banh, Duc-Toan Nguyen</p> <p>Publication date: 2021/2/19</p> <p>Journal: Journal of Iron and Steel Research International</p> <p>Pages: 1-10; Publisher: Springer Singapore</p>		
27	<p>Thi – Hoa Pham, Duc – Toàn Nguyen, Tien Long Banh, Van Canh Tong, Experimental study on the chip morphology, tool–chip contact length, workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy - Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 2020. ISI= 1</p>	2020	ISI IF=1,982
28	<p>Pham Thi Hoa, Banh Tien Long, Nguyen Duc Toan, Doan Thi Huong, and Pham Duc Thanh- The Effect of Strain Rate on Chip Formation and Cutting Process During High-Speed Cutting of A6061 Aluminum Alloy. Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019, June 2020. Scopus</p>	June 2020	Scopus
29	<p>Pham Thi-Hoa, Doan Thi-Huong, Banh Tien-Long, Nguyen Duc-Toan, and Pham Duc-Thanh -Effect of High-Speed Milling Parameters on Chip Shrinkage and Tool–Chip Junction Length of A6061 Alloy- Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020). Scopus</p>	11/2020	Scopus
30	<p>Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal - assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel Thi - Bich Mac, Tien - Long Banh, Duc Toan Nguyen Vol.36, 2019 Journal of Korean Society for Precision Engineering, SCOPUS http://www.dbpia.co.kr/Journal/articleDetail?nodeId=NODE08767455</p>	Vol.36, 2019	SCOPUS
31	<p>"A Study on Vibration during Heat Assisted End Milling of SKD11 Tool Steel" Thi-Bich Mac, The-Thanh Luyen, Tien-Long Banh, Duc-Toan Nguyen 2020 MMMS 2020; SCOPUS https://link.springer.com/chapter/10.1007/978-3-</p>	MMMS 11/2020	MMMS 2020; index SCOPUS

	030-69610-8_48		
32	<p>Van Tao Le Wire arc additive manufacturing of thin-wall low-carbon steel parts: Microstructure and mechanical properties</p> <p>Van Thao Le, Tien Long Banh, Duc Toan Nguyen https://doi.org/10.1142/S0217979220401542 SCI</p>		SCI
33	<p>3. International Journal of Modern Physics B Vol. 34, No. 22n24, 2040145 (2020) No Access</p> <p>Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM</p> <p>Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, Tien Long Banh, and Duc Toan Nguyen https://doi.org/10.1142/S0217979220401451 SCI</p>	(2020)	SCI
34	<p>Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and Ra in powder-mixed electrical discharge machining</p> <p>Quang Dung Le, Huu Phan Nguyen, Tien Long Banh And, Duc Toan Nguyen https://doi.org/10.1142/S0217979220401530; SCI</p>		SCI
35	<p>. International Journal of Modern Physics B Vol. 34, No. 22n24, 2040141 (2020) No Access</p> <p>Study on the effects of tooth profile design parameters of rotor to performance of vacuum pump</p> <p>Van-The Tran, Bui Trung Thanh, Banh Tien Long, Hoang Quoc Tuan and Duc Toan Nguyen https://doi.org/10.1142/S0217979220401414; SCI</p>	2020	SCI
36	<p>Application of TGRA-Based Optimisation for Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process</p> <ul style="list-style-type: none"> • Phan Huu Nguyen, • Tien Long Banh, • Khan Aqib Mashood, • Duc Quy Tran, • Van Dong Pham, • T. Muthuramalingam, • Van Duc Nguyen & • Duc Toan Nguyen <p>Arabian Journal for Science and Engineering volume 45, pages 5555–5562 (2020); SCIE</p>	2020	SCIE
37	<p>Evaluation of the Influence of Electrical Parameters and Powder Concentration to the Content of</p>	27 March 2021	SCOPUS

	<p>Tungsten on the Surface of SKD61 Steel in EDM Process</p> <ul style="list-style-type: none"> • Van Tao Le • Tien Long Banh <p>Conference paper First Online: 27 March 2021 International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development MMMS 2020: Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020) pp 343-348 Cite as SCOPUS</p>		
38	<p>An Application of Kinect-Based 3D Scanning in Mechanical Engineering</p> <ul style="list-style-type: none"> • Van-Bien Bui • Tien-Long Banh • Duc An Pham • Duc-Toan Nguyen <p>Conference paper, First Online: 27 March 2021 Part of the Lecture Notes in Mechanical Engineering book series (LNME); SCOPUS</p>	27 March 2021	SCOPUS
39	<p>Die steel surface layer quality improvement in titanium μ-powder mixed die sinking electrical discharge machining.</p> <p>Toan Duc Nguyen, Phan Huu Nguyen, Long Tien Banh, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 100(9), 02/2019. (SCIE, IF =2,96, Cited: 14)</p>	02/2019.	SCIE, IF =2,96
40	<p>Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM.</p> <p>Nguyen Huu- Phan, Banh Tien- Long, Le Quang-Dung, Nguyen Duc-Toan, T. Muthuramalingam, J. Korean Soc. Precis. Eng., 36(9), 9/2019. (Scopus, Cited: 6)</p>	9/2019	Scopus,
41	<p>Multi-objective optimization of process parameter in EDM using low-frequency vibration of workpiece assigned for SKD61.</p> <p>Phan Nguyen Huu, Long Banh Tien, Quy Tran Duc, Dong Pham Van, Chung Nguyen Xuan, Thien Nguyen Van, Luan Nguyen Duc, Muhammad Jamil, Aqib Mashood Khan, Sādhanā, 44(211), 9/2019. (SCIE, IF = 0,94, Cited: 7)</p>	9/2019	SCIE, IF = 0,94

42	Application of TGRA-based optimisation for machinability of high chromium tool steel in the edm process. Nguyen Huu Phan, Banh Tien Long , Khan Aqib Mashood, Tran Duc Quy, Pham Van Dong, T. Muthuramalingam, Nguyen Van Duc, Nguyen Duc Toan, Arabian Journal for Science and Engineering, 45, 3/2020. (SCIE, IF = 1,71, Cited: 13)	3/2020	SCIE, IF = 1,71
43	Lecture Notes in Mechanical Engineering Banh Tien Long , Yun-Hae Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan Ivan A. Parinov, Ngoc Pi Vu Editors: Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020)	3/2021 Springer	Scopus Proceedings Chủ biên
44	Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021) Banh Tien Long · Hyung Sun Kim · Kozo Ishizaki · Nguyen Duc Toan · Ivan A. Parinov · Yun-Hea Kim Editors	Lecture Notes in Mechanical Engineering Springer Nature Switzerland AG 2022	Indexed by SCOPUS in Web of Science
45	Tool Rotary Assisted EDM Processing of SKD61 Steel: Influence and Optimizing of Main Process Parameters and Surface Roughness Van Tao Le; Tien Long Banh ; Tien Lap Do; Thanh Huan Nguyen	Lecture Notes in Mechanical Engineering AMAS 2021 (LNME) ISSN:2195-4356 ISSN (e): 2195-4364	Scopus Index
46	STUDYING THE MICRO HARDNESS ON THE SURFACE OF SKD61 IN PMEDM USING TUNGSTEN CARBIDE POWDER Van Tao Le; Tien Long Banh ; Xuan Thai Tran; Thi Hong Minh Nguyen; Van Thao Le	Modern Physics Letters B, ISSN: 0217-9849. Vol. 34(22--24), p.2040164. 8/2020	IF=1.224
47	WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING OF THIN-WALL LOW-CARBON STEEL PARTS: MICROSTRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES. Van Thao Le; Tien Long Banh ; Duc Toan Nguyen; Van Tao Le	Modern Physics Letters B, ISSN: 0217-9849, Vol. 34(22--24), p.2040154	IF=1.224

		8/2020	
48	Multi Response Optimization on Machining Process Using Taguchi-DEAR Analysis in Powder Mixed EDM Process. Quang-Dung Le, Huu-Phan Nguyen, Tien-Long Banh , Duong-Vu, and Thi-Bich Mac	Lecture Notes in Mechanical Engineering Pp: 513-519 2022 AMAS	Indexed by SCOPUS in Web of Science
49	Experimental Investigation of the Influence of Processes Parameters on Z Coordinate in Micro EDM for Ti-6Al-4V. Nguyen Huu Phan, Shailesh Shirguppikar, Banh Tien Long , Mac Thi Bich, and Le Quang Dung	Lecture Notes in Mechanical Engineering Pp: 507-512 2022 AMAS	Indexed by SCOPUS in Web of Science
50	Performance Analysis of Copper Coated Aluminum Tool in Electrode Discharge Machining of Ti-6Al-4V Alloy. Huu-Phan Nguyen, Tien-Long Banh , Shailesh S. Shirguppikar, Maharudra S. Patil, Thi-Bich Mac, and Quang-Dung Le	Lecture Notes in Mechanical Engineering 2022 AMAS Pp: 520-526	Indexed by SCOPUS in Web of Science
51	Investigation of surface quality in Cost of Goods Manufactured (COGM) method of μ -Al ₂ O ₃ Powder-Mixed-EDM process on machining of Ti-6Al-4V Abolfazl Taherkhani, Mohsen Asghari Ilani, Faramarz Ebrahimi, Nguyễn Hữu Phần, Banh Tien Long , Phạm Văn Đông, Nguyễn Chí Tâm, Nguyễn Đức Minh, TS. Nguyễn Văn Đức	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 100, SCIE, Q1 2021	SCIE, Q1
52	A Study on Mechanical Properties of SKD11 Steel at Elevated Temperatures Thi-Bich Mac ¹ (B), The-Thanh Luyen, Gia-Hai Vuong, Tien-Long Banh , and Duc-Toan Nguyen	Lecture Notes in Mechanical Engineering 2022 AMAS Pp: 367-371	Indexed by SCOPUS in Web of Science
53	Thinning Prediction of Sheet Metal in Deep Drawing Process of a Cylindrical Cup Made of SPCC Material. The-Thanh Luyen, Thi-Bich Mac, Tien-Long Banh , and Duc-Toan Nguyen	Lecture Notes in Mechanical Engineering 2022 AMAS Pp:373-378	Indexed by SCOPUS in Web of Science
54	Optimization of Machining Parameters Affects Chip Shrinkage Coefficient, Cutting Force, and Von-Mises When Machining Aluminum Alloy Thi-Hoa Pham, Tien-Long Banh , and Duc-Thanh Pham	Lecture Notes in Mechanical Engineering 2022 AMAS Pp:290-295	Indexed by SCOPUS in Web of Science
55	Heavy metal removal by biomass-derived carbon nanotubes as a greener environmental remediation: A comprehensive review Anh TuanHoang, SandroNižetić, Chinn KuiCheng, RafaelLuque, SabuThomas, Tien LongBanh , Van VietPham ⁱ , Xuan PhuongNguyen ⁱ	Chemosphere Volume 287, Part 1, January 2022, 131959	January 2022 IF=7.086 CiteScore 10.1

--	--	--	--



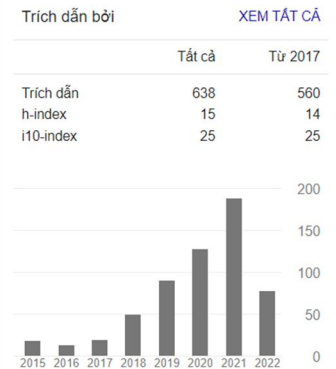
Tien Long Banh

Hanoi University of Science and Technology
 Email được xác minh tại hust.edu.vn - [Trang chủ](#)
 Mechanical Engineering

THEO DÕI

XEM TIỂU SỬ CỦA TÔI

TIỂU ĐỀ	TRÍCH DẪN BỜ	NĂM
<p>Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method BT Long, NH Phan, N Cuong, VS Jatti The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 87 (5), 1929-1939</p>	58	2016
<p>A study on material modeling to predict spring-back in V-bending of AZ31 magnesium alloy sheet at various temperatures N Duc-Toan, Y Seung-Han, J Dong-Won, B Tien-Long, K Young-Suk The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 62 (5), 551-562</p>	47	2012
<p>Application of TGRA-based optimisation for machinability of high-chromium tool steel in the EDM process PH Nguyen, TL Banh, KA Mashood, DQ Tran, D Van Pham, ... Arabian Journal for Science and Engineering 45 (7), 5555-5562</p>	30	2020



7. Số sáng chế, giải pháp hữu ích: 3, trong đó có 2 giải thưởng Sáng tạo VIFOTEC và 1 sở hữu trí tuệ số số 4568/KQNC ngày 4/9/2003 về “Nghiên cứu các công nghệ xử lý bề mặt bao gồm hóa nhiệt luyện, phun phủ các kim loại đặc biệt nhằm nâng cao tuổi thọ chi tiết máy và dụng cụ công nghiệp” do Bộ khoa học và công nghệ và Trung tâm thông tin KH&CN quốc gia cấp.

Trong đó, quốc tế: Sở hữu trí tuệ (5 năm gần đây: 0)

8. Số sách chuyên khảo và giáo trình đã xuất bản: Tổng số sách- 23 cuốn

Trong đó:

- 5 năm gần đây: 5

- Do Nhà xuất bản nước ngoài, Nhà xuất bản cấp Quốc gia, Bộ và tương đương xuất bản: 20

a. Toàn bộ số sách và giáo trình đã viết:

TT	Tên sách, giáo trình, công trình	Nơi xuất bản	Thời gian	Ghi chú
1.	Thiết kế Dụng cụ gia công bánh răng- Tập 1 Bành Tiễn Long , Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ	Nhà Xuất bản Khoa học và Kỹ thuật	1987	Chủ biên
2.	Thiết kế Dụng cụ gia công bánh răng- Tập 2 Bành Tiễn Long , Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ	Nhà Xuất bản NXB Khoa học và Kỹ thuật	1987	Chủ biên
3.	Từ điển Cơ khí tập 1, A-L Tập thể tác giả	NXB Khoa học và Kỹ thuật	1986	Viết một phần
4.	Từ điển Cơ khí tập 2 Tập thể tác giả	NXB Khoa học và Kỹ thuật	1986	Viết một phần

5.	Từ điển Dệt-May Anh Việt Tập thể tác giả	NXB Khoa học và Kỹ thuật	1996	Viết một phần
6.	Tin học Cơ khí ứng dụng Bành Tiến Long , Hoàng Vĩnh Sinh, Trần Xuân Thái	ĐHBKHN	1997	Chủ biên
7.	Công nghệ CAD/CAM CIMATRON Bành Tiến Long , Hoàng Vĩnh Sinh, Trần Xuân Thái, Trần Văn Nghĩa, Nguyễn Chí Quang	NXB Khoa học và Kỹ thuật	1998	Chủ biên
8.	AutoCAD và kỹ thuật lập trình ứng dụng Bành Tiến Long , Hoàng Vĩnh Sinh, Trần Xuân Thái	NXB Khoa học và Kỹ thuật	1998	Đồng tác giả-Chủ biên
9.	Nguyên lý gia công vật liệu Bành Tiến Long , Trần Thế Lục, Trần Sĩ Túy	NXB Khoa học và Kỹ thuật	2001	Chủ biên
10.	Thiết kế Dụng cụ công nghiệp Bành Tiến Long , Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ	Nhà xuất bản Giáo dục VN	2001	Chủ biên
11.	Nguyên lý gia công vật liệu, Bành Tiến Long , Trần Tế Lục, Trịnh Minh Tứ	Nhà xuất bản Giáo dục VN	2001	Chủ biên
12.	Tạo hình bề mặt và những ứng dụng trọng kỹ thuật Bành Tiến Long	ĐHBK HN	1998	Chủ biên
13.	Vybrane state konstrukce rezných nastroju Kvapil Robert, Bành Tiến Long	ĐK Kỹ thuật Bratislava Slovakia	1988	Đồng tác giả
14.	Tin học Kỹ thuật ứng dụng Giáo trình cho sinh viên ngành Chế tạo máy các trường đại học kỹ thuật. Bành Tiến Long , Hoàng Vĩnh Sinh, Trần Xuân Thái	Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội	2005	Đồng tác giả
15.	Công nghệ tạo hình các bề mặt dụng cụ Giáo trình cho sinh viên ngành Chế tạo máy các trường ĐHKT. Bành Tiến Long , Trần Thế Lục, Trịnh Minh Tứ	Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội	2004	Đồng tác giả- Chủ bên
16.	Thiết kế Dụng cụ công nghiệp. Giáo trình cơ sinh viên Chế tạo máy các trường ĐH Kỹ thuật. Bành Tiến Long , Trần Thế Lục, Nguyễn Chí Quang	Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội	2005	

17.	Lý thuyết tạo hình bề mặt và ứng dụng trong kỹ thuật cơ khí. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật Bành Tiên Long , Bùi Ngọc Tuyên	Nhà Xuất bản Giáo dục Việt Nam	1/2013	Chủ biên
18.	Nguyên lý gia công vật liệu. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật Bành Tiên Long , Trần Sĩ Túy, Trần Thế Lục	Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội	11/2013	Chủ biên
19.	Material, Machines and Methods for Sustainable Development. Applied Mechanics and Materials Banh Tien Long , Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh	Trans Tech Publications Ltd Switzerland, Reihardstrasse 18 8008 Zurich Switzerland ISBN 978-3-0357-1364-0	2019	Chủ biên
20.	Advances in Engineering Research and Application Lecture Notes in Networks and Systems 63. Editors: Hamido Fujita, Nguyen Duy Cuong, Ngoc Pi Vu, Tien Long Banh , Hermann Horst Puta	Springer Nature Switzerland AG2019. Gewerbestrasse 11, 6330 Cham. Switzerland ISBN: 978-3-030-04791-7	2019	
21.	ISEPD 2014-International Symposium on Eco-Materials processing and Design Banh Tien Long , Nguyen Thi Hong Minh, Nguyen Duc Toan	Hanrimwon 13F,20, Toegyero 51 gil, Choong-Ku, Seoul 100-310, Korea	2014	Chủ biên
22.	Vietnam 2035- Hướng tới Thịnh vượng, Sáng tạo, Công bằng và Dân chủ- Chương: “Xây dựng năng lực đổi mới sáng tạo quốc gia”. Các tác giả chính: Bành Tiên Long , Michael Crawford, Lê Đình Tiến, William Maloney	Nhà Xuất bản Hồng Đức, 65 Tràng Thi, Hoàn Kiếm, Hà Nội; ISBN: 978-604-948-569-5	2016	Tham gia
23.	[PDF] từ researchgate.net Application of TGRA-based optimisation for machinability of	Arabian Journal for Science and Engineering 2020/7	2020/7	Scopus

	high-chromium tool steel in the EDM process Phan Huu Nguyen, Tien Long Banh, Khan Aqib Mashood, Duc Quy Tran, Dong Van Pham, T Muthuramalingam, Duc Van Nguyen, Duc Toan Nguyen			
24.	Lecture Notes in Mechanical Engineering Banh Tien Long , Yun-Hae Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan Ivan A. Parinov, Ngoc Pi Vu Editors: Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020)	3/2021 Springer		Scopus Proceedings Chủ biên
25.	Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021) Banh Tien Long , Hyung Sun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Ivan A. Parinov, Yun-Hea Kim	Springer Nature Switzerland AG 2022	Lecture Notes in Mechanical Engineering	Indexed by SCOPUS in Web of Science

b. Sách viết 5 năm gần đây: 7

1	Vietnam 2035- Hướng tới Thịnh vượng, Sáng tạo, Công bằng và Dân chủ- Chương: “Xây dựng năng lực đổi mới sáng tạo quốc gia”. Các tác giả chính: Bành Tiên Long , Michael Crawford, Lê Đình Tiến, William Maloney	Nhà Xuất bản Hồng Đức, 65 Tràng Thi, Hoàn Kiếm, Hà Nội; ISBN: 978-604-948-569-5	2016	Tham gia
2	Material, Machines and Methods for Sustainable Development. Applied Mechanics and Materials Banh Tien Long , Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh	Trans Tech Publications Ltd Switzerland, Reihardstrasse 18 8008 Zurich Switzerland ISBN 978-3-0357-1364-0	2019	

3	Advances in Engineering Research and Application Lecture Notes in Networks and Systems 63. Editors: Hamido Fujita, Nguyen Duy Cuong, Ngoc Pi Vu, Tien Long Banh , Hermann Horst Puta	Springer Nature Switzeland AG2019. Gewerbestrasse 11, 6330 Cham. Switzeland ISBN: 978-3-030-04791-7	2019	
4	Lecture Notes in Mechanical Engineering Banh Tien Long , Yun-Hae Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan Ivan A. Parinov, Ngoc Pi Vu Editors: Proceedings of the 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020)	3/2021 Springer	3/2021	Scopus Proceedings Chủ biên
5	Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021) Banh Tien Long , Hyung Sun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Ivan A. Parinov, Yun-Hea Kim	Springer Nature Switzerland AG 2022	Lecture Notes in Mechanical Engineering 2022	Indexed by SCOPUS in Web of Science

9. Tổng số trích dẫn (nếu có): Cả quá trình: **638**. **Chỉ số h_{index} (nếu có):** **15** (theo Scholar Google); i-10 index= 24

10. Giải thưởng KH&CN quốc tế, quốc gia hoặc tương đương: 2 lần giải thưởng quốc gia về sáng tạo Khoa học và Công nghệ VIFOTEC

11. Bài báo khoa học tiêu biểu (Liệt kê tối đa 10 bài báo tiêu biểu trong cả quá trình, kèm theo chỉ số trích dẫn của bài báo và chỉ số ảnh hưởng của tạp chí, nếu có):

TT	Tên công trình	Thời gian thực hiện	Chỉ số IF
1.	A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures; Nguyen Duc-Toan, Yang Seung-Han, Banh Tien-Long , Jung Dong-Won, Kim Young-Suk; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 62 (5-8), 551-562, 2012 http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-011-3828-y	2012	1.458 (26 lần trích dẫn)

2.	Formability improvement and blank shape definition for deep drawing of cylindrical cup with complex curve profile from SPCC sheets using FEM; Duc-Toan Nguyen, Duy-Khoe Dinh, Hong-Minh Thi Nguyen, Tien-Long Banh , Young-Suk Kim; Journal of Central South University (ISSN: 2095-2899) January 2014, Volume 21, Issue 1, pp 27-34 http://link.springer.com/article/10.1007/s11771-014-1911-x	2014	0.520 (10 lần trích dẫn)
3.	Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method; Banh Tien Long , Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Vijaykumar S. Jatti. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, pp 1-11, First online: 14 March 2016 http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-016-8586-4	2016	1.458 (12 lần trích dẫn)
4	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy Advances in Mechanical Engineering Thi-Hoa Pham, Thi-Bich Mac, Van-Canh Tong, Tien-Long Banh , Duc-Toan Nguyen http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/1687814016673297	2016/10	0.848 (3)
5	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining Advances in Mechanical Engineering Banh Tien Long , Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Nguyen Duc Toan http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/1687814016657732	6/2016	0.848 (1)
6	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology Pham Thi-Hoa, Mac Thi-Bich, Tong Van-Canh, Banh Tien-Long , Nguyen Duc-Toan Impact factor (2018): 2.601	2018	2.601 (2)
7	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	4/2017	0.412

	http://journals.sagepub.com/doi/abs/10.1177/0954408917693661 2/14/2017 Article first published online: February 14, 2017 Tien-Long Banh , Huu-Phan Nguyen, Cuong Ngo, Duc-Toan Nguyen		(4)
8	Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology pp 1–15 Cite as Toan Duc Nguyen, Phan Huu Nguyen , Long Tien Banh	18 October 2018	2.601 (1)
9	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method. Metals — Open Access Journal Mac Thi-Bich, Dinh Van-Chien, Banh Tien-Long , Nguyen Duc-Toan 1,* Metals — Open Access Journal Metals (ISSN 2075-4701; CODEN: MBSEC7) is an international peer-reviewed open access journal published monthly online by MDPI.	2019	1.704 (1)
10	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen,Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang,Xuan-Hung Le, Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu. Metals 2019, 9(4), 448; SCIE https://doi.org/10.3390/met9040448 (registering DOI) - Metals. Open Access Journal	16 April 2019.	1.704
11	Heavy metal removal by biomass-derived carbon nanotubes as a greener environmental remediation: A comprehensive review Anh TuanHoangaSandroNižetićbChin KuiChengcdRafaelLuqueefSabuThomasg Tien Long Banh Van VietPhamiXuan PhuongNguyeni	Chemosphere Volume 287, Part 1, January 2022, 131959	January 2022 IF=7.086 ; CiteScore 110.10.

12. Sách chuyên khảo và giáo trình tiêu biểu (*Liệt kê tối đa 5 sách và/hoặc giáo trình tiêu biểu trong cả quá trình, kèm theo chỉ số trích dẫn, số lần tái bản, nếu có*):

1.	Thiết kế Dụng cụ công nghiệp.	Nhà Xuất bản KHKH, Hà Nội	2005	Chủ biên
----	-------------------------------	---------------------------	------	----------

	Giáo trình cho sinh viên Chế tạo máy các trường ĐH Kỹ thuật. Bành Tiên Long , Trần Thế Lục, Nguyễn Chí Quang			
2.	Lý thuyết tạo hình bề mặt và ứng dụng trong kỹ thuật cơ khí. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật Bành Tiên Long , Bùi Ngọc Tuyên	Nhà Xuất bản Giáo dục Việt Nam	1/2013	Chủ biên
3.	Nguyên lý gia công vật liệu. Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật Bành Tiên Long , Trần Sĩ Túy, Trần Thế Lục	Nhà Xuất bản KHKT, Hà Nội	11/2013	Chủ biên Tái bản Chỉ số trích dẫn:6
4.	Material, Machines and Methods for Sustainable Development. Applied Mechanics and Materials Banh Tien Long , Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh	Trans Tech Publications Ltd Switzerland, Reihardstrasse 18 8008 Zurich Switzerland ISBN 978-3-0357-1364-0	2019	
5.	Advances in Engineering Research and Application Lecture Notes in Networks and Systems 63. Editors: Hamido Fujita, Nguyen Duy Cuong, Ngoc Pi Vu, Tien Long Banh , Hermann Horst Puta	Springer Nature Switzerland AG2019. Gewerbestrasse 11, 6330 Cham. Switzerland ISBN: 978-3-030-04791-7	2019	

13. **Kết quả nghiên cứu khoa học tiêu biểu trong 5 năm gần đây** (Liệt kê tối đa 5 công trình khoa học tiêu biểu trong 5 năm gần đây (bài báo khoa học và/hoặc sách chuyên khảo; sáng chế, giải pháp hữu ích; giải thưởng...):

13.1: *Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method;*

Banh Tien Long, Nguyen Huu Phan, Ngo Cuong, Vijaykumar S. Jatti. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, pp 1-11, First online: 14 March 2016. IF= 1.458. (Bài báo).

<http://link.springer.com/article/10.1007/s00170-016-8586-4> 2016 1.458

13.2: *A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology-2018. Impact factor (2018), IF=: 2.60. (Bài báo).*

Pham Thi-Hoa, Mac Thi-Bich, Tong Van-Canh, **Banh Tien-Long**, Nguyen Duc-Toan.

13.3: *Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis*

Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang, Xuan-Hung Le, **Tien-Long Banh** and Ngoc-Pi Vu. *Metals* 2019, 9(4), 448; (Bài báo)

<https://doi.org/10.3390/met9040448> (registering DOI) - *Metals. Open Access Journal*, 16 April 2019. IF=1.704

13.4: *Lý thuyết tạo hình bề mặt và ứng dụng trong kỹ thuật cơ khí.*

Giáo trình cho sinh viên ngành Cơ khí các trường ĐH Kỹ thuật

Bành Tiễn Long, Bùi Ngọc Tuyên; Nhà Xuất bản Giáo dục Việt Nam Hà Nội 1/2013

13.5 *Material, Machines and Methods for Sustainable Development.*

Applied Mechanics and Material.

Banh Tien Long, Huyungsun Kim, Kozo Ishizaki, Nguyen Duc Toan, Nguyen Thị Hong Minh. *Trans Tech Publications Ltd Switzzeland, Reihardstrasse 18 8008 Zurich, Switzerland. ISBN: 978-3-0357-1364-0 (Chuyên khảo).*

14. Các hoạt động cộng đồng hiện nay (*Lãnh đạo các hiệp hội khoa học, kỹ thuật trong nước và quốc tế; Ban biên tập tạp chí khoa học,...*):

+ Chủ tịch Hội Biên tập viên Khoa học châu Á (CASE – Asian Council of Science Editors) nhiệm kỳ 2016-2018; Trưởng Ban Cố vấn CASE 2018-2020; Ban Điều hành- Executive Board (2018~2020)-CASE 2015-2020)

+ Chủ tịch Hội Nghiên cứu Biên tập Công trình Khoa học và Công nghệ Việt Nam (VASE- Vietnam association of Science- Technology Editing) nhiệm kỳ 2016-2021

+ Chủ tịch Hội Hữu nghị Việt-Sec thuộc Liên hiệp Hữu nghị tp Hà Nội nhiệm kỳ 2014- 2019; 2020-2024)

+ Phó Chủ tịch Tổng hội Cơ khí Việt Nam các nhiệm kỳ: 2008-2013; 2013-2018; 2018-2023

+ Ủy viên Hội đồng Trung ương Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam (VUSTA) nhiệm kỳ 2015-2020; 2021-2025

+ Phó Chủ tịch Hội Cơ điện tử

+ Ủy viên Hội đồng Chính sách Khoa học và Công nghệ Quốc gia 2007-2012; 2012- nay

+ Ủy viên Hội đồng Kiểm định chất lượng Trung tâm Kiểm định chất lượng- ĐHQG HN và TT KĐCL Hiệp hội các trường ĐH CĐ VN và Trưởng các đoàn các Đoàn Đánh giá ngoài Cơ sở GDDH vafvcacs Chương trình đào tạo.

+ Chủ tịch Hội đồng biên tập Tạp chí Khoa học và Công nghệ các trường đại học kỹ thuật Việt Nam; Phó Chủ tịch Hội đồng Biên tập Tạp Chí Cơ khí Việt Nam; Ủy viên Hội đồng biên tập các tạp chí: Giáo dục Việt Nam, Khoa học và Công nghệ ĐHCN Hà Nội, ĐHCN Sao Đỏ, Bộ Công Thương, ĐH SPKT Hưng Yên, ĐHSPT tp HCM, ĐH Đà Nẵng, ĐH Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, ĐH Điện lực...

+ Trưởng Ban Khoa học và Phó Ban chỉ đạo Hội nghị Cơ khí Toàn quốc 2013; 2015; 2018, in Tuyển tập Proceedings.

+ Chủ tịch các Hội nghị khoa học quốc tế ISEPD2014; CASE 2016, MMMS 2018; PHENMA2019, MMMS2020; AMAS 2021 **(Phần kê khai tự bổ sung không theo mẫu)**

15. Hướng dẫn NCS:

- Cả quá trình đã và đang hướng dẫn **23 Nghiên cứu sinh**, trong đó có:.

+ **21 Nghiên cứu sinh đã bảo vệ thành công** luận án tiến sĩ.

+ Hiện nay **đang hướng dẫn 2 NCS**;

- Trong 5 năm gần đây có **10 NCS bảo vệ thành công**;

- 2 NCS đang chuẩn bị bảo vệ cấp Trường.

STT	Họ và tên NCS	Đề tài luận án	Cơ sở đào tạo	Thời gian đào tạo	Vai trò hướng dẫn
1	Bùi Quý Lực	Tạo hình bánh răng côn xoắn	ĐHBK HN	1995-1998 Đã bảo vệ thành công	Hướng dẫn chính
2	Lê Thanh Sơn	Công nghệ gia công bánh răng côn xoắn	ĐHBK HN	1995-2000 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
3	Phan Quang Thế	Cơ sở vật lý khi cắt dụng cụ phun phủ	ĐHBK HN	1999-2002 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
4	Hoàng Vĩnh Sinh	Gia công bằng cắt dây tia lửa điện	ĐHBK HN	1999-2002 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
5	Nguyễn Thị Phương Mai	Phun phủ dụng cụ, chi tiết máy bằng PVD	ĐHBK HN	1999-2002 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
6	Nguyễn Văn Hùng	Gia công khuôn mẫu	ĐHBK HN	1999-2004 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính

		bằng xung tia lửa điện			
7	Trần Xuân Thái	Nghiên cứu quỹ đạo đường dụng cụ trên máy CNC	ĐHBK HN	2000-2003 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
8	Nguyễn Đình Mãn	Nghiên cứu các thông số công nghệ xung tia lửa điện khi gia công chi tiết động cơ diesel	ĐHBK HN	2001-2004 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
9	Nguyễn Thị Phương Giang	Nghiên cứu công nghệ chế tạo đá mài cao tốc sản xuất tại Việt Nam	ĐHBK HN	2005-2009 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
10	Bùi Ngọc Tuyên	Nghiên cứu công nghệ tạo mẫu nhanh và kỹ thuật ngược	ĐHBK HN	2005-2009 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
11	Phan Văn Hiếu	Nghiên cứu miền ổn định máy điều khiển CNC	ĐHBK HN	2008-2012 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
12	Nguyễn Thanh Tú	Nghiên cứu trục vít cycloid trong động cơ bơm dầu	ĐHBK HN	2010-2014 Đã bảo vệ	Hướng dẫn chính
13	Hoàng Long	Nghiên cứu công nghệ phân chuyển 2D sang 3D trong cơ khí	ĐHBK HN	2011-2015 Đã bảo vệ 3/2016	Hướng dẫn chính
14	Trần Mạnh Hà	Tạo hình cánh bơm bằng công nghệ kỹ thuật ngược	ĐHBK HN	2011-2015 Đã bảo vệ 11/2015	Hướng dẫn chính

15	Nguyễn Quang Hưng	Nghiên cứu robot đa cơ cấu	ĐHBK HN	2011-2015	Hướng dẫn 2
16	Nguyễn Hữu Phần	Chất lượng bề mặt khuôn dập gia công bằng xung tia lửa điện	Đại học Thái Nguyên	2012-2016 Đã bảo vệ 4/2026	Hướng dẫn chính
17	Lê Xuân Hưng	Nghiên cứu xây dựng tính toán công thức chế độ cắt cho mài phẳng	Đại học Kỹ thuật Công nghiệp-Đại học Thái Nguyên	2013-2017 Đã bảo vệ cấp thành công cấp Trường	Hướng dẫn 2
18	Lưu Anh Tùng	Nghiên cứu xây dựng tính toán chế độ cắt tối ưu cho mài tròn trong	Đại học Kỹ thuật Công nghiệp-Đại học Thái Nguyên	2014-2018 Đã bảo vệ thành công cấp Trường	Hướng dẫn 2
19	Nguyễn Hữu Quang	Tạo hình theo thời gian thực bề mặt chi tiết	ĐHBK Hà Nội	2014-2017 Đã bảo vệ thành công	Hướng dẫn Chính
20	Mạc Thị Bích	Gia công hỗ trợ nhiệt bằng nung cao tần	ĐHSP Kỹ thuật Hưng Yên	2016-2019 Đã bảo vệ thành công cấp Trường	Hướng dẫn 2
21	Bùi Văn Biên	Quét bề mặt tạo hình và điều khiển thông số công nghệ bằng thiết bị Kinex	ĐH Hải Phòng	2016-2019 Đã bảo vệ thành công cấp Trường 6/4/2021	Hướng dẫn chính
22	Nguyễn Thế Thạnh	Dập tấm thép hợp kim hỗ trợ gia nhiệt	ĐHSP Kỹ thuật Hưng Yên	2016-2020 Chuẩn bị bảo vệ	Hướng dẫn 2
23	Lê Quang Dũng	Gia công EDM có sự hỗ trợ rung động tần số thấp	ĐHSP Kỹ thuật Hưng Yên	2016-2020 Đã bảo vệ cấp cơ sở thành công	Hướng dẫn chính

16. Các đề tài nghiên cứu khoa học: Tổng số tham gia 18 Chương trình, đề tài NCKH cấp Nhà nước, cấp Bộ, cấp Trường, trong đó 5 năm cuối có 2 đề tài.

TT	Tên đề tài nghiên cứu/ Lĩnh vực ứng dụng	Mã số	Cấp bảo vệ	Thời gian (Bắt đầu-kết thúc)	Trách nhiệm tham gia trong đề tài	Kết quả nghiệm thu
1.	Dụng cụ gia công bánh răng	N08/08	Cấp Bộ	1982-1985	Thư ký	Tốt
1.	Đổi mới nội dung chương trình đào tạo kỹ sư cơ khí	Cấp Bộ B92-01-03	Cấp Bộ	1992-1993	Tham gia	Tốt
2.	Triển khai CGCN và chế tạo bánh răng côn xoắn		Cấp trường	1994	Chủ nhiệm	Tốt
3.	Tạo hình bề mặt và ứng dụng tin học trong quá trình gia công bánh răng	B93-01-35	Cấp Bộ	1993-1995	Chủ nhiệm	Xuất sắc
4.	Nghiên cứu thiết kế chế tạo trục thẳng nhỏ	KC-DL-94-14	Độc lập cấp NN	1994-1995	Chủ nhiệm nhánh	Tốt
5.	Triển khai công nghệ và sản xuất bánh răng côn xoắn phục vụ các ngành công nghiệp		Dự án cấp Bộ	1995-1997	Chủ nhiệm	Tốt
6.	Nghiên cứu triển khai ứng dụng hệ CAD/CAM/NC CIMATRON trong tự động hoá quá trình sản xuất	B96-28-TĐ-04	Cấp Bộ	1996-1998	Chủ nhiệm	Tốt
7.	Nghiên cứu các công nghệ xử lý bề mặt bao gồm: hoá nhiệt luyện, phun phủ các kim loại đặc biệt nhằm nâng cao tuổi thọ chi tiết máy và dụng cụ công nghiệp	KHC N-05-07	Cấp NN	2000-2002	Chủ nhiệm	Xuất sắc

8.	Khảo sát, quy hoạch và phát triển các phòng thí nghiệm phục vụ đào tạo, NCKH và CGCN tại trường ĐHBK HN	B2000-28-56-TĐ	Cấp Bộ	2000-2001	Chủ nhiệm	Tốt
9.	Nghiên cứu máy tính song song hiệu năng cao điều khiển máy CNC	KC05-11	Cấp NN	2001-2006	Chủ trì	Tốt
10.	Nghiên cứu chế tạo máy phay CNC 5 trục	KC05-28	Cấp NN	2006-2010	Tham gia	Tốt
11.	Hoàn thiện công nghệ chế tạo máy phay CNC 3 trục	KC05.DA.03	Cấp NN	2007-2010	Tham gia	Tốt
12.	Nghiên cứu phân tầng giáo dục đại học và thiết kế chính sách phù hợp	B2009-17-03NV	Cấp Bộ	2009-2013	Chủ nhiệm	Tốt
13.	Ban Chỉ đạo chương trình trọng điểm cấp nhà nước về cơ khí	KHC N 05	Cấp NN	1996-2000	Ủy viên	Tốt
14.	Ban Chủ nhiệm chương trình cơ khí trọng điểm cấp nhà nước	KC.05	Cấp NN	2001-2005	Phó Chủ nhiệm	Tốt
15.	Nghiên cứu phân tầng hệ thống giáo dục đại học và thiết kế chính sách phù hợp	: B2009-17-03NV	Cấp Bộ	2010-2012	Chủ nhiệm	Tốt
16.	Nghiên cứu xây dựng phương pháp và công cụ xác định mặt khởi thủy dụng cụ gia công bề mặt trục vít biên dạng Cycloid ứng dụng cho chế tạo và	T2016-PC-077	Cấp Trường	2016-2017	Chủ nhiệm	Tốt

	phục hồi máy nén khí					
17.	Tối ưu hóa các thông số công nghệ của phương pháp xung định hình với bột titan trộn trong dung dịch điện môi khi gia công thép làm khuôn bằng phương pháp Topsis-Taguchi	107.01-2017.303	Cấp Nhà nước-Nafosted	2017-2019	Tham gia	

Hà Nội 23-5-2022
(ký và ghi rõ họ tên)



Bành Tiến Long