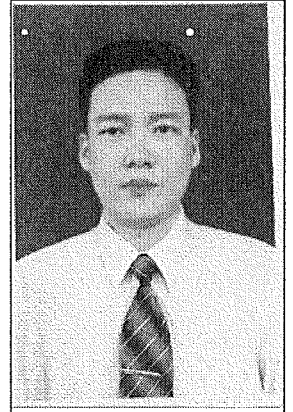


**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN**

**CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SU**

**Mã hồ sơ: .....**



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên  ; Giảng viên thỉnh giảng   
Ngành: Cơ khí; Chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

- Họ và tên người đăng ký: Nguyễn Hữu Phần
- Ngày tháng năm sinh: 01/5/1981; 01/5/1981  Nam;  Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;  
Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không
- Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:
- Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Hà Kỳ, Tứ Kỳ, Hải Dương
- Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): số nhà 12, ngõ 505, tổ 12, phường Tân Lập, thành phố Thái nguyên
- Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): số nhà 12, ngõ 505, Tổ 12, phường Tân Lập, thành phố Thái nguyên

Điện thoại di động: 0913 122 605; E-mail: phanktcn@gmail.com

**7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):**

Từ năm 01/2007 đến 05/2017 là cán bộ, giảng viên của Đại học Thái Nguyên và công tác tại trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật thuộc Đại học Thái Nguyên,

Từ năm 06/2017 đến nay chuyển công tác về làm giảng viên Khoa Cơ khí, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

Chức vụ: Hiện nay: Không; Chức vụ cao nhất đã qua: Giám đốc trung tâm tuyển sinh, tư vấn & Hỗ trợ HSSV và Bí thư đoàn thanh niên của trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật thuộc Đại học Thái Nguyên.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Cơ quan công tác hiện nay: Bộ môn Hệ thống Công nghiệp, Khoa Cơ khí, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

Địa chỉ cơ quan: Số 298 đường Cầu Diễn, quận Bắc Từ Liêm, Hà Nội

Điện thoại cơ quan .....

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): Không

8. Đã nghỉ hưu từ tháng .....năm .....

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có): .....

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ): .....

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng TS ngày 27 tháng 03 năm 2017; số văn bằng: A055; ngành: Kỹ thuật Cơ khí và Cơ kỹ thuật; chuyên ngành Kỹ thuật Cơ khí; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 28 tháng 12 năm 2009; số văn bằng: 01330; ngành: Kỹ thuật; chuyên ngành: CNCTM; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, Việt Nam;

- Được cấp bằng ĐH ngày 15 tháng 08 năm 2005; số văn bằng: C705954; ngành: Cơ khí chế tạo máy, chuyên ngành: CNCTM; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, Việt Nam;

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ..... tháng ..... năm ....., ngành: .....

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó giáo sư tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó giáo sư tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí - động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

Bột trộn vào dung dịch điện môi trong gia công xung định hình;

Rung động tích hợp trong gia công tia lửa điện;

Điện cực phun phủ trong gia công xung định hình.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) 04 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS và 01 HVCH đã bảo vệ - chưa có bằng;

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: số lượng 01 cấp Bộ do Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ Quốc Gia (NAFOSTED) tài trợ; 01 cấp Trường; 02 đề tài cấp bộ (Thành viên chính).

- Đã công bố (số lượng) 50 bài báo và báo cáo khoa học, trong đó 37 bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín (21- SCIE, 03- ESCI; 13- Scopus);

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
 Chỉ số Hindex: 13, với tổng số trích dẫn 527  
 (<https://scholar.google.co.in/citations?hl=en&user=OtHVkXYAAAAJ>)  
 (update tháng 30/6/2022)



Nguyen Huu Phan  
 Hanoi university of industry  
 Verified email at hui.edu.vn - Homepage  
 EDM PMEDM Machining optimization Vibration in machining



Cited by

	All	Since 2017
Citations	527	516
h-index	13	13
i10-index	18	18

- Đã được cấp (số lượng): 01 Giải thưởng sáng tạo trẻ tỉnh Thái Nguyên năm 2010 “Nghiên cứu chế tạo bánh cán ren vít đường ray tàu hỏa”;

- Số lượng sách đã xuất bản ....., trong đó ..... thuộc nhà xuất bản có uy tín;

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Hội thi Giảng viên, giáo viên giỏi nghiệp vụ sư phạm cấp trường Đại học Công nghiệp Hà Nội năm học 2017-2018: Giải nhất.

- Chiến sỹ thi đua cấp cơ sở: 2016-2017; 2017-2018; 2018-2019; 2019-2020; 2020-2021;

- Bằng khen:

Năm	Hình thức khen thưởng	Số, ngày, tháng, năm của quyết định khen thưởng; cơ quan ban hành quyết định
2010	Bằng khen	340/QĐ/TNTN, ngày 20/8/2010, BCH Tỉnh đoàn Thái Nguyên
2011	Bằng khen	Số 403/QĐ/TWĐTN, ngày 22/7/2011, Trung ương Đoàn TNCS Hồ Chí Minh
2011	Bằng khen	Số 1424/QĐ-BGDĐT, ngày 13/4/2011, Bộ trưởng Bộ GDĐT.
2013	Giấy khen	Số 578/QĐ-ĐHTN, ngày 04/6/2013, Giám đốc Đại học Thái Nguyên
2014	Bằng khen	Số 4761/QĐ-BGDĐT, ngày 24/10/2014, Bộ trưởng Bộ GDĐT.
2017	Bằng khen	Số 645/QĐ/TWĐTN, ngày 08/12/2016, Trung ương Đoàn TNCS Hồ Chí Minh

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

## B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

- Từ năm 01/2007 – 5/2017: là cán bộ, giảng viên của Đại học Thái Nguyên và công tác tại trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật thuộc Đại học Thái Nguyên.

- Từ 6/2017 – nay: chuyển công tác về làm giảng viên của Khoa Cơ khí, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

Trong suốt quá trình công tác và được phân công nhiều nhiệm vụ khác nhau, Ứng cử viên (UCV) luôn hoàn thành tốt các nhiệm vụ được giao. UCV luôn thực hiện đúng đường lối, chính sách của Đảng và Nhà nước. Chấp hành tốt các nội quy, qui định của cơ quan. Luôn phấn đấu không ngừng học hỏi nhằm nâng cao chuyên môn và nghiệp vụ từ bạn bè và đồng nghiệp. Luôn có ý thức tự học và rèn luyện để trau dồi kiến thức, kỹ năng và phương pháp nhằm hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao. Hoàn thành định mức khối lượng

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước giảng dạy, tích cực trong các hoạt động nghiên cứu khoa học và các nhiệm vụ khác được phân công. Tích cực phối hợp với các doanh nghiệp nhằm truyền đạt kiến thức thực tiễn và hướng dẫn nghiên cứu khoa học cho sinh viên. UCV cũng luôn tìm tòi mở rộng hợp tác với các nhà khoa học trong và ngoài nước để phối hợp và phát triển các định hướng nghiên cứu. UCV tự nhận thấy đạt yêu cầu theo tiêu chuẩn được Bộ GD&ĐT quy định.

**2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:**

Từ năm 01/2007 đến nay (là cán bộ, giảng viên của Đại học Thái Nguyên và công tác tại trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật trực thuộc Đại học Thái Nguyên): **Tổng số 15 năm 6 tháng.**

Từ năm 11/2011 đến nay (chuyển ngạch Giảng viên của trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật thuộc Đại học Thái Nguyên): **Tổng số 10 năm 7 tháng.**

Từ năm 01/2016 đến nay (Đại học Thái Nguyên bổ nhiệm chức danh nghề nghiệp Giảng viên (hạng III – mã số: V.07.01.03): **Tổng số 6 năm 6 tháng.**

Từ năm 06/2017 đến nay chuyển công tác về làm giảng viên Khoa Cơ khí, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội: **Tổng số 5 năm 1 tháng.**

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức(*)
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2016-2017				0	90	0	90/66/270
2	2017-2018				01 (49 tiết)	488	30	450/525,1/270
3	2018-2019			02	6 (49 tiết)	812	30	482/558/270
<b>03 năm học cuối</b>								
4	2019-2020			01	3 (49 tiết)	556	30	421/422,2/270
5	2020-2021			01	3 (49 tiết)	483	30	483/504,3/350
6	2021-2022			01	5 (105 tiết)	354	30	354/422,75/350

(\*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
 - Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;  
 - Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH  ; Tại nước: .....; Từ năm ..... đến năm .....

- Bảo vệ luận văn ThS  hoặc luận án TS hoặc TSKH ; tại nước: ..... năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: ..... số bằng: .....; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): .....

d) Đối tượng khác  ; Diễn giải: .....

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): .....

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Nguyễn Đình Khải		X	X		05/4/2019 – 31/12/2019	Đại học SPKT Hưng Yên	26/02/2020 (240/QĐ-ĐHSPKT)
2	Nguyễn Hữu Tuấn		X		X	03/10/2019-08/6/2020	Đại học CN Hà Nội	14/8/2020 (03/2020)
3	Kouamgmanivanh Vilasak		X	X		12/3/2020-10/2020	Đại học CN Hà Nội	30/11/2020 (116/2020)
4	Trần Văn Thắng		X		X	9/2020-05/2021	Đại học CN Hà Nội	12/08/2021 (25/2021)
5	Nguyễn Trọng Sơn		X	X		10/2021-06/2022	Đại học CN Hà Nội	Đã bảo vệ (595-3/QĐ-ĐHCN)

**Ghi chú:** Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1	Thiết kế máy công cụ	GT	2022	04	x	59-160; 238-264; 280-317	Giấy xác nhận ngày 23/6/2022 V/v mục đích sử dụng giáo trình của trường ĐH Công nghiệp Hà Nội

Trong đó: số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [ ],.....

**Lưu ý:**

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

**6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:**

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận TS				
1					
II	Sau khi được công nhận TS				
1	Nghiên cứu giải pháp công nghệ mới tích hợp rung động trong gia công xung định hình giúp nâng cao năng suất gia công	CN	08-2018- RD/HD- DHCN, Cấp cơ sở	6/2018- 10/2019	Xuất sắc  10/10/2019
2	Tối ưu hóa các thông số công nghệ của phương pháp xung định hình với bột titan trộn trong dung dịch điện môi khí gia công thép làm khuôn bằng phương pháp Topsis	CN	107.01-2017 (1- Cơ học), Quỹ Nafosted	8/2018- 8/2020	Đạt  28/8/2020

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

	- Taguchi.				
3	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ bánh răng hành tinh và ứng dụng công nghệ xử lý bề mặt thẩm Nitơ - Plasma để nâng cao chất lượng sản phẩm	Thành viên chính	ĐTKHCN 095/19, Cấp bộ công thương	2019	Đạt
4	Nghiên cứu tạo lớp cacbit titan trên bề mặt khuôn dập nóng bằng phương pháp gia công tia lửa điện để nâng cao khả năng làm việc của khuôn	Thành viên chính	ĐTKHCN 173/2021, Cấp bộ công thương	2021-2022	Đang thực hiện

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
<b>I</b>	<b>Trước khi được công nhận TS</b>							
1	Experimental Investigations of Hot Forging Die Surface Layer of Skd61 Steel in Die Sinking Electrical Discharge Machining	3	Có	Journal of Materials Science and Engineering B4, ISSN 2161 - 6221		3	4(8), 226-231	8/2014
2	Effects of Titanium Powder concentrations during EDM Machining Efficiency Of Steel SKD61 Using Copper Electrode	5	Có	International Journal of Advance Foundation And Research In Science & Engineering (IJAFRSE), ISSN 2349-4794		5	1(7), 9-19	12/2014

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
3	Machining Properties Evaluation of Copper and Graphite Electrodes in PMEDM of SKD61 Steel in Rough Machining	4	Có	International Journal of Engineering and Advanced Technology (IJEAT), ISSN 2249 – 8958		8	4(3), 193-202	3/2015
4	Ảnh hưởng của nồng độ bột titan đến năng suất bóc tách và độ nhám bề mặt thép H13 trong gia công tia lửa điện với điện cực graphit	4	Có	Tạp chí khoa học công nghệ ĐH Đà Nẵng, ISSN 1859-1531		0	3(88), 56-59.	01/2015
5	Khảo sát ảnh hưởng của nồng độ bột titan trộn trong dung dịch điện môi đến năng suất gia công và độ nhám bề mặt thép SKD61 sau gia công tia lửa điện với điện cực đồng phân cực ngược	3	Có	Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM, ISSN 1859-0128		0	T18, K3,43 - 52.	4/2015
6	Ảnh hưởng của bột Titan trộn trong dung dịch điện môi đến chất lượng bề mặt thép SKD61 trong gia công bằng tia lửa điện	4	Có	Tạp chí khoa học công nghệ ĐH Đà Nẵng, ISSN 1859-1531		0	5(90), 53 - 57.	5/2015
7	Surface improvement of SKD61 die steel material after electrical discharge machining with graphite electrode	4	Có	Journal of Chemical and Pharmaceutical Research, ISSN 0975-7384	Scopus (Q3- thời điểm đăng)	1	7(7), 1204-1211	7/2015
8	Optimization of PMEDM process parameter for	4	Có	The International Journal of Advanced Manufacturing	SCIE (Q1, IF = 3.2)	59	87, 1929–1939	3/2016



Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	maximizing material removal rate by Taguchi's method			Technology, 87, ISSN 0268-3768, 1929-1939				
9	Tool wear rate optimization in PMEDM using titanium powder by Taguchi method for die steels	3	Có	Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM, ISSN 1859-0128		2	T19, K2, 88 - 97.	3/2016
10	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titanium powder in fine machining	4	Có	Advances in Mechanical Engineering, ISSN 1687-8140	SCIE (Q2, IF = 1.42)	15	8(7), 1-13	8/2016
11	Analysis of surface layers of hot - forging dies of SKD61 steel fabricated by die - sinking electrical discharge machining using copper and titanium electrodes	3	Có	Vietnam Journal of Science and Technology, ISSN 866 - 708X		1	54 (5A),19-26	5/2016
<b>Sau khi được công nhận TS</b>								
12	Study of the effects of process parameters on tool wear rate in powder mixed electrical discharge machining by Taguchi method	1	Có	Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM, ISSN 1859-0128		3	T20, K7, 55 - 60.	7/2017
13	Experimental Investigation of Surface Roughness of SKD11 Die Steel	3	Có	Journal of Chemical and Pharmaceutical Research, ISSN			9(10), 59-69	9/2017

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	during Die- Sinking EDM Process using Copper Electrode			0975-7384				
14	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	4	Có	Proc IMechE Part E: J Process Mechanical Engineering, ISSN 0954-4089	SCIE (Q2, IF = 1.62)	25	232(3), 281-298	3/2018
15	Đánh giá sự phù hợp của tích hợp Topsis – Taguchi để tối ưu hóa đa mục tiêu trong phương pháp gia công bằng tia lửa điện	1	Có	Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM, ISSN 1859-0128		1	1(2), 42 - 49.	2/2018
16	Application of TOPSIS to Taguchi method for multi-characteristic optimization of electrical discharge machining with titanium powder mixed into dielectric fluid	3	Có	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, ISSN 0268-3768.	SCIE (Q1, IF = 3.2)	59	98, 1179-1198	6/2018
17	Multi-response optimization of process parameters for powder mixed electro-discharge machining according to the surface roughness and surface micro-	4	Có	International Journal of Data and Network Science, ISSN 2561-8156	Scopus (Q2)	11	2(4), 109-119	2/2018

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	hardness using Taguchi-TOPSIS							
18	Die steel surface layer quality improvement in titanium $\mu$ -powder mixed die sinking electrical discharge machining	3	Có	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, ISSN 0268-3768.	SCIE (Q1, IF = 3.2)	30	100(9), 2637-2651	3/2018
19	Application of response surface methodology for evaluating material removal in rate die-sinking EDM roughing using copper electrode	2	Có	Tạp chí phát triển khoa học và công nghệ ĐH Quốc gia TP. HCM, ISSN 1859-0128.		8	1(1), 20 - 27.	4/2018
20	Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM	5	Có	J. Korean Soc. Precis. Eng., ISSN 2287-8769	Scopus (Q2)	14	36(9), 1-9	9/2019
21	Study on Effects of Low Frequency Vibration on Efficiency of Die Sinking Electrical Discharge Machining	2	Có	Universal Journal of Mechanical Engineering, ISSN 2332-3361	Scopus (Q4- thời điểm đăng)	4	7(6), 330-335	9/2019
22	Application of Deng's similarity based -AHP approach in parametric optimization of EDM process for SDK11	3	Có	Transactions of the Canadian Society for Mechanical Engineering, ISSN: 0315-8977.	SCIE (Q3, IF = 0.787)	6	44(2), 294-310	6/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	die steel							
23	Multi-objective optimization of process parameter in EDM using low-frequency vibration of workpiece assigned for SKD61	9	Có	Sādhanā, ISSN 0973-7677	SCIE (Q2, IF = 1.27)	16	44(211), 1-11	9/2019
24	Single objective optimization of die-sinking electrical discharge machining with low frequency vibration assigned on workpiece by taguchi method	2	Có	Journal of King Saud University Engineering Sciences, ISSN 1018-3639	Scopus (Q1)	9	33(1), 37-42	1/2021
25	Experimental Investigation of White Layer Thickness on EDM Processed Silicon Steel Using ANFIS Approach	5	Không	Silicon, ISSN 1876-990X	SCIE (Q2, IF= 2.67)	18	12, 1905-1911	12/2019
26	Application of TGRA-based optimisation for machinability of high chromium tool steel in the edm process	8	Có	Arabian Journal for Science and Engineering, ISSN 2191-4281	SCIE (Q2, IF = 2.53)	32	45, 5555-5562	04/2020
27	Optimizing Process Parameters In Edm Using Low Frequency Vibration For Material Removal Rate And Surface Roughness	3	Có	Journal of King Saud University Engineering Sciences, ISSN 1018-3639,	Scopus (Q1, IF = 4.5)	21	33(4), 284-291	05/2021
28	Effect Of Low-Frequency Vibrations On Mrr, Ewr And Ra In Powder Mixed	4	Có	International Journal of Modern Physics B, ISSN 1793-6578	SCI (Q3, IF = 1.231)	1	34(22n24), 1-6	04/2020

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	Electrical Discharge Machining							
29	Comparative Study Of Low-Frequency Vibrations Assigned To A Workpiece In Edm And Pmedm	4	Có	International Journal of Modern Physics B, ISSN 1793-6578	SCI (Q3, IF = 1.231)	3	34(22n24), 1-5	04/2020
30	Multi-objective optimization in titanium powder mixed electrical discharge machining process paramaters for die steels	1	Có	Alexandria Engineering Journal, ISSN: 1110-0168	SCIE (Q1, IF = 3,7)	11	59, 4063-4079	07/2020
31	Multi-criteria Decision-making of Vibration-aided Machining for High Silicon-carbon Tool Steelwith Taguchi-topsis Approach	2	Có	Silicon, ISSN 1876-990X	SCIE (Q2, IF= 2.67)	4	13, 2771-2784	08/2021
32	Multi criteria decision making of vibration assisted EDM process parameters on machining silicon steel using Taguchi-DEAR methodology	2	Có	Silicon, ISSN 1876-990X	SCIE (Q2, IF= 2.67)	27	13, 1879-1885	07/2020
33	Influence of micro size titanium powders mixed dielectric medium on surface quality measures in EDM process	4	Có	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, ISSN 0268-3768.	SCIE (Q1, IF = 3.2)	25	109(3), 797-807	07/2020
34	Experimental Investigation of White Layer	2	Có	Silicon, ISSN 1876-990X	SCIE (Q2, IF= 2.67)	2	13, 2257-2263	10/2021

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	Formation on Machining Silicon Steel in PMEDM Process							
35	Surface quality measures analysis and optimization on machining titanium alloy using CO2 based Laser beam drilling process	6	Không	Journal of manufacturing processes, ISSN: 1526-6125	SCIE (Q1, IF = 5.01)	32	62,1-6	3/2021
36	Experimental Investigation Of Uncoated Electrode And PVD AlCrNi coating on surface roughness in electrical discharge machining of Ti-6Al-4V	8	Có	International Journal of Engineering: TRANSACTIONS A, ISSN: 728-1431	ESCI, Q3	3	34,04, 928-934	4/2021
37	Influence Of Process Parameters On The Microstructural Characteristics And Mechanical Properties Of Recast Layer Thickness Coating On Die Steel Machined Surface After Electrical Discharge Machining	8	Có	International Journal of Engineering: TRANSACTIONS B: Applications, ISSN: 1728-144X	ESCI, Q3	2	34, 05, 1297-1304	5/2021
38	Assessing the effects of uncoated and coated electrode on response variables in electrical discharge machining for Ti-6Al-4V titanium alloy	9	Có	Tribology in Industry, ISSN: 0354-8996	Scopus (Q3)	1	43, 4, 524-534	"5/2021
39	Multi-Object Optimization In EDM Using AlCrNi	8	Có	The International Journal of Advanced Manufacturing	SCIE (Q1, IF = 3.2)	11	x	"4/2021

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	Coated Electrode			Technology, 100, ISSN 0268-3768, 2637-2651				
40	Investigation of Surface Quality in Cost of Goods Manufactured (COGM) method of $\mu$ -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Powder-Mixed-EDM Process on Machining of Ti-6Al-4V	8	Có	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, ISSN 0268-3768.	SCIE (Q1, IF = 3.2)	7	116, 1783-1799	"07/2021
41	Study on Multi-Objects Optimization in EDM with Nickel Coated Electrode using Taguchi - AHP - Topsis	3	Có	International Journal of Engineering TRANSACTIONS B: Applications, ISSN: 1728-144X	ESCI, Q3	1	35, 02, 276-282	02/2022
42	Enhancing surface morphology of machined SKD61 die steel in EDM process using DEAR approach based multi criteria decision making	4	Có	International Journal on Interactive Design and Manufacturing, ISSN: 1955-2505	ESCI, Scopus, Q2	2	x	02/2022
43	Effect of ultrasonic low frequency vibration and its direction on machinability in WEDM process	4	Có	Materials and Manufacturing Processes, ISSN: 1532-2475	SCIE (Q1, IF = 4.6)	0	37, 9, 1045-1051	12/2021
44	Multi-Objective Decision Making For Z Coordinator and Overcut in $\mu$ - EDM process using Tungsten Carbide Electrode for	1	Có	Journal of Machine Engineering, ISSN1895-7595	Scopus, Q2	1	22, 5-16	02/2022

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	machining of Titanium Alloy							
45	Enhancing the machinability of SKD61 die steel in powder mixed EDM process with TGRA based multi criteria decision making	8	Có	Journal of the Mechanical Behavior of Materials, ISSN 0334-8938	Scopus, Q2	0	31, 1-12	04/2022
46	Multi-objective optimization of micro EDM using Topsis method with tungsten carbide electrode	4	Có	Sādhanā, ISSN 0973-7677	SCIE (Q2, IF = 1.27)	0	x	04/2022
47	Multi-Criteria decision making in electrical discharge machining with Nickel Coated Aluminium Electrode for Titanium Alloy using Preferential Selection Index	7	Có	Manufacturing Review, ISSN 2265-4224	ESCI, Scopus, Q2	0	9, 13, 1-10	03/2022
48	Multi-criteria optimization method in micro - EDM using TiN coated tungsten carbide electrode	1	Có	Journal of Machine Engineering, ISSN1895-7595	Scopus, Q2	0	x	03/2022
49	Multi-objects optimization in $\mu$ -EDM using AlCrN coated tungsten carbide electrode by	7	Có	Manufacturing Review, ISSN 2265-4224	ESCI, Scopus, Q2	0	x	05/2022



Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
	Deng's method							
50	Performance Analysis of Copper Coated Aluminum Tool in Electrode Discharge Machining of Ti-6Al-4V Alloy	6	có	Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021 (AMAS2021), Lecture Notes in Mechanical Engineering, ISSN 2195-4364	Scopus	0	520-526	2022

- Trong đó: số lượng và thứ tự bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS thể hiện như Bảng sau:

STT	Số bài báo KH trên tạp chí quốc tế uy tín	Số bài báo mà ứng viên là tác giả chính và/hoặc chịu trách nhiệm	Loại tạp chí
<b>Trước khi nhận bằng Tiến sỹ</b>			
1	02	02	SCIE
2	01	01	Scopus
Tổng	3	3	
<b>Sau khi nhận bằng Tiến sỹ</b>			
1	19	17	SCI(E)
2	03	03	ESCI
3	12	12	Scopus
Tổng	34	32	

## 7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng	Tên cơ	Ngày tháng	Tác giả chính/	Số tác giả
----	-------------------------	--------	------------	----------------	------------

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

	<b>chế, giải pháp hữu ích</b>	<b>quan cấp</b>	<b>năm cấp</b>	<b>đồng tác giả</b>	

- Trong đó: số bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS (ghi rõ số thứ tự): .....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Tham gia chỉnh sửa chương trình đào tạo trình độ thạc sỹ chuyên ngành Kỹ thuật Cơ khí	<b>Thư kí</b>	116/QĐ-ĐHCN, ngày 19/01/2022	ĐHCN Hà Nội		
2	Tham gia chỉnh sửa chương trình đào tạo trình độ tiến sĩ chuyên ngành Kỹ thuật Cơ khí	<b>Thư kí</b>	308/QĐ-ĐHCN, ngày 22/3/2022	ĐHCN Hà Nội		Đang thực hiện
3	Giảng viên điều phối chương trình đào tạo cử nhân ngành Kỹ thuật hệ thống công nghiệp	<b>Giảng viên điều phối</b>	238/QĐ-ĐHCN, ngày 3/2022	ĐHCN Hà Nội		

- Ứng viên đã tham gia xây dựng chương trình đào tạo theo hướng tiếp cận CDIO thông qua việc soạn đề cương các môn học sau:

- + “Dung sai & Kỹ thuật đo” Môn học đã được giảng dạy trong các năm qua.
- + “Thiết kế máy công cụ” Môn học đã được giảng dạy trong các năm qua.
- + “Thiết kế dụng cụ cắt” Môn học đã được giảng dạy trong các năm qua.
- + “Nguyên lý cắt” Môn học đã được giảng dạy trong các năm qua.
- + “Máy cắt” Môn học đã được giảng dạy trong các năm qua.

- Ứng viên đã tham gia xây dựng bài giảng kết hợp theo hướng tiếp cận CDIO các môn học sau:

- + “Dung sai & Kỹ thuật đo” đã được sử dụng từ năm học 2020-2021 (12 tiết trực tiếp+ 18 tiết trực tuyến).
- + “An toàn lao động” đã được sử dụng từ năm học 2020-2021 (12 tiết trực tiếp+ 18 tiết trực tuyến).

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Ứng viên đã tham gia xây dựng Đánh giá các môn học sau (xác nhận ở mẫu số 2: “Kế hoạch 93/KH-DHCN, ngày 29-5-2020 của HT trường ĐHCN Hà Nội V/v “Cải tiến hoạt động khảo thí của Trường ĐHCN Hà Nội”):

+ “Dung sai & Kỹ thuật đo” đã được sử dụng từ năm học 2020-2021.

+ “Máy công cụ” đã được sử dụng từ năm học 2020-2021.

- Tham gia xây dựng đề cương chi tiết các học phần trong chương trình đào tạo sau đại học chuyên ngành kỹ thuật cơ khí:

+ " Hệ thống đo lường tự động trong chế tạo cơ khí " (mã số 410110) cho chương trình thạc sỹ chuyên ngành đào tạo thạc sỹ kỹ thuật cơ khí

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế\*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): Không

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

Nếu từ năm 01/2007 đến nay. Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): Không

Nếu từ năm 06/2017 đến nay chuyển công tác về làm giảng viên Khoa Cơ khí, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội. Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): 11 tháng

- Giờ giảng dạy

+ Giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): 2016-2017/180

+ Giờ chuẩn giảng dạy không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): 2016-2017/204

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV  chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu:.....

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh  GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu: .....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu: .....

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH  ; 04 CTKH

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo: .....

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo: .....

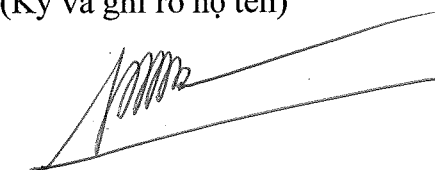
**C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 30 tháng 06 năm 2022

**NGƯỜI ĐĂNG KÝ**

(Ký và ghi rõ họ tên)



**Nguyễn Hữu Phần**