

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

LÝ LỊCH KHOA HỌC

(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)



1. Thông tin chung

- Họ và tên: **Nguyễn Hồng Sơn**

- Năm sinh: 03/05/1978

- Giới tính: Nam

- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng):

Tiến sĩ, năm cấp 2015, nơi cấp ĐH Bách Khoa Hà Nội

- Chức danh Giáo sư hoặc Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm):

Phó giáo sư (năm 2022 – Đại học Công Nghiệp Hà Nội)

- Ngành, chuyên ngành khoa học: Kỹ thuật Cơ khí, Chế tạo máy

- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại (hoặc đã nghỉ hưu từ năm): Trưởng phòng Khoa học và Công nghệ.

- Chức vụ cao nhất đã qua: Trưởng phòng Khoa học và Công nghệ

- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo):

Không

- Thành viên Hội đồng Giáo sư ngành (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

Không

- Thành viên Hội đồng Giáo sư nhà nước (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

Không

2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu (thuộc chuyên ngành đang hoạt động)

2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình

a) Tổng số sách đã chủ biên: không sách chuyên khảo; 02 giáo trình.

b) Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liên kế với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn*).

2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

a) Tổng số đã công bố: 18 bài báo tạp chí trong nước; 54 bài báo tạp chí quốc tế.

b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên công trình, tên tạp chí, năm công bố, chỉ số IF và chỉ số trích dẫn - nếu có*):

TT	Tên tác giả	Tên công trình	Tên tạp chí	Năm công bố	Chỉ số IF và chỉ số trích dẫn
1	Hoang Xuan Thinh Nguyen Hong Son Do Duc Trung Pham Van Dong Nguyen Huy Kien	Research on the Effects of Cutting Velocity and Depth of Cut on the Surface Roughness of Teeth Flank when Cutting Gleason Curved Bevel Gears by Hard Alloy Cutter Head	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET)/ISSN Online: 0976-6359	2019	
2	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	Analysis on the Effects of Cutting Parameters on Surface Roughness of Workpiece in Surface Grinding	International Journal of Scientific Research in Science, Engineering and Technology (IJSRSET)/ISSN: 2394-4099.	2019	
3	Nguyen Hong Son Do Duc Trung Nguyen Nhu Tung	A Study on Productivity Improvement for the SKD11 Steel Grinding by Using CBN Grinding Wheel - A New Approach	Universal Journal of Mechanical Engineering Horizon Research Publishing (HRPUB)/ISSN: 2332-3361.	2020	
4	Do Duc Trung Nguyen Hong Son Nguyen Nhu Tung	Research on improving machining productivity when external cylindrical grinding of 160Cr12Mo steel	Universal Journal of Mechanical Engineering Horizon Research Publishing (HRPUB)/ISSN: 2332-3361.	2020	
5	Do Duc Trung Nguyen Hong Son	An Experimental Study on Prediction of Surface Roughness in Grinding	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD), ISSN(E): 2249-8001.	2020	

TT	Tên tác giả	Tên công trình	Tên tạp chí	Năm công bố	Chỉ số IF và chỉ số trích dẫn
6	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	An experimental study on surface roughness - applied to determine the optimal value of cutting parameters when milling 40cr steel	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN(E): 2249-8001	2020	
7	N Hong Son D Duc Trung Nhu-Tung Nguyen	Surface Roughness Prediction in Grinding Process of the SKD11 Steel by using Response Surface Method	International Conference on Mechanical Engineering, Materials Science and Civil Engineering (ICMEMSCE2019)/ISSN: 1757-899X, Scopus	2020	
8	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	Optimization of Cutting Parameters When Surface Milling with Face Milling Tool According to The Stages of Response Surface Method	Universal Journal of Mechanical Engineering Horizon Research Publishing (HRPUB)), ISSN: 2332-3361,	2020	
9	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	A Study On Optimization Of Centerless Grinding 3h13 Steel	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN(E): 2249-8001	2020	
10	Vo Thi Nhu Uyen Nguyen Hong Son	Improving accuracy of surface roughness model while turning 9XC steel using a Titanium Nitride-coated cutting tool with Johnson and Box-Cox transformation.	AIMS Materials Science ISSN: 2372-0484 (print version); 2372-0468 (online version)	2021	
11	Nguyen Hong Son Vo Thi Nhu Uyen	Multi-objective optimization in turning operation of AISI 1055 steel using DEAR method.	Tribology in Industry, ISSN: 0354-8996 (print version); 2217-7965 (online version)	2021	

TT	Tên tác giả	Tên công trình	Tên tạp chí	Năm công bố	Chỉ số IF và chỉ số trích dẫn
12	Nguyen Hong Son Vo Thi Nhu Uyen	Multi-objective optimization in turning process using RIM method	Applied Engineering Letters Vol.7, No.4, 143-153 (2022), ISSN 2466-4677; e-ISSN 2466-4847.	2022	
13	Dang Xuan Thao Nguyen Hong Son Pham Duc Cuong	Research On Optimizing Spray Parameters For Cr ₃ C ₂ - NiCr Coating Created On Alloy Steel by Plasma Spraying Technique	Journal of Machine Engineering, Vol. 22(4), 43-53	2022	
14	Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu	Selection of welding robot by multi-criteria decision-making method	Eastern-European Journal of Enterprise Technologies, 1 (3 (121))	2023	
15	Do Duc Trung Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu Vo Thi Nhu Uyen	DOE-MARCOS: A new approach to multi-criteria decision-making	Journal of Applied Engineering, Vol. 21, No. 1, 2023, ISSN 1451-4117.	2023	
16	Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu Nguyen Manh Thang Huynh Nhu Tan Nguyen Tien Can Pham Thi Thao Nguyen Chi Bao	Choosing the best machine tool in mechanical manufacturing	EUREKA: Physics and Engineering, ISSN 2461-4262 (Online).	2023	
17	Nguyen Van Thien Nguyen Hong Son	Material Selection for PMEDM Process	International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research, Vol. 13, No. 3, 2024 ISSN: 2278-0149	2024	
18	Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu Nguyen Manh Thang Huynh Nhu Tan Nguyen Tien Can Pham Thi Thao Nguyen Chi Bao	Selection of Crankshaft Manufacturing Material by the PIV Method	Engineering, Technology & Applied Science Research, Vol. 14, No. 4, 2024, pp.14848-14853, eISSN: 1792-8036	2024	

- Trong nước: Không

- Quốc tế: 18

2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ (chương trình và đề tài tương đương cấp Bộ trở lên)

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: không công trình cấp Nhà nước; 01 công trình cấp Bộ và tương đương.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên đề tài, mã số, thời gian thực hiện, cấp quản lý đề tài, trách nhiệm tham gia trong đề tài*):

TT	Tên đề tài	Mã số	Thời gian thực hiện	Cấp quản lý	Trách nhiệm
1	Nghiên cứu và chế tạo thiết bị lọc cặn xăng, dầu theo nguyên lý thủy động lực học	ĐTKHCN.09 6/2019	2019	Cấp bộ	Tham gia
2	Nghiên cứu và xây dựng hệ thống bài giảng tương tác ảo cho học phần thực hành cắt gọt kim loại tại Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.	07-2018- RD/HĐ- ĐHCN	2018- 2019	Cấp đơn vị	Chủ trì
3	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo thiết bị cấp, thu và bó niêm phong kẹp chì tự động cho máy khắc niêm nhựa 6 ngành.	17-2019- RD/HĐ- ĐHCN	2019- 2020	Cấp đơn vị	Chủ trì
4	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo mô hình thiết bị tẩy bề mặt thép uốn định hình bằng sóng siêu âm phục vụ cho xưởng sơn tĩnh điện	09-2020- RD/HĐ- ĐHCN	2020- 2021	Cấp đơn vị	Tham gia
5	Nghiên cứu sử dụng sóng siêu âm để nâng cao năng suất trong gia công bằng tia lửa điện trên máy cắt dây (W-EDM) phục vụ nghiên cứu, đào tạo trong Nhà trường	10-2020- RD/HĐ- ĐHCN	2020- 2021	Cấp đơn vị	Tham gia

2.4. Công trình khoa học khác (nếu có)

a) Tổng số công trình khoa học khác:

- Tổng số có: Không sáng chế, giải pháp hữu ích
- Tổng số có: Không tác phẩm nghệ thuật
- Tổng số có: Không thành tích huấn luyện, thi đấu

b) Danh mục bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu trong 5 năm trở lại đây (*tên tác giả, tên công trình, số hiệu văn bằng, tên cơ quan cấp*):

Không

2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh (NCS) đã có quyết định cấp bằng tiến sĩ

a) Tổng số: Không NCS đã hướng dẫn chính

b) Danh sách NCS hướng dẫn thành công trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*Họ và tên NCS, đề tài luận án, cơ sở đào tạo, năm bảo vệ thành công, vai trò hướng dẫn*):

Không

3. Các thông tin khác

3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình (*Bài báo khoa học, sách chuyên khảo, giáo trình, sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu...; khi liệt kê công trình, có thể thêm chú dẫn về phân loại tạp chí, thông tin trích dẫn...)*:

TT	Tên tác giả	Tên công trình	Tên tạp chí	Năm công bố	Ghi chú
1	Nguyen Hong Son Hoang Xuan Thinh Do Duc Trung Nhu-Tung Nguyen	A calculation of surface roughness depending on the axial feed rate and tool nose radius when turning the 40x steel	International Journal of Engineering & Technology (IJET), Vol 7, No 4, pp.7011-7014, ISSN: 2227-524X	2018	
2	Nguyen Hong Son Hoang Xuan Thinh Nguyen Nhu Tung Do Duc Trung	Influence of Cutting conditions on the Surface Roughness when Hole Turning heat-treated SKD11 Steel	Proceedings of the International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) Online ISBN 978-3-030-37497-6, Vol. 104, pp 426-435.	2019	
3	Nguyen Hong Son Do Duc Trung Nguyen Nhu Tung	A Study on Productivity Improvement for the SKD11 Steel Grinding by Using CBN Grinding Wheel - A New Approach	Universal Journal of Mechanical Engineering Horizon Research Publishing (HRPUB)/ISSN: 2332-3361.	2020	
4	Do Duc Trung Nguyen Hong Son Nguyen Nhu Tung	Research on improving machining productivity when external cylindrical grinding of 160Cr12Mo steel	Universal Journal of Mechanical Engineering Horizon Research Publishing (HRPUB)/ISSN: 2332-3361.	2020	

TT	Tên tác giả	Tên công trình	Tên tạp chí	Năm công bố	Ghi chú
5	Do Duc Trung Nguyen Hong Son	An Experimental Study on Prediction of Surface Roughness in Grinding	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD), ISSN(E): 2249-8001.	2020	
6	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	An experimental study on surface roughness - applied to determine the optimal value of cutting parameters when milling 40cr steel	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN(E): 2249-8001	2020	
7	N Hong Son D Duc Trung Nhu-Tung Nguyen	Surface Roughness Prediction in Grinding Process of the SKD11 Steel by using Response Surface Method	International Conference on Mechanical Engineering, Materials Science and Civil Engineering (ICMEMSCE2019)/ISSN: 1757-899X, Scopus	2020	
8	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	Optimization of Cutting Parameters When Surface Milling with Face Milling Tool According to The Stages of Response Surface Method	Universal Journal of Mechanical Engineering Horizon Research Publishing (HRPUB)), ISSN: 2332-3361,	2020	
9	Nguyen Hong Son Do Duc Trung	A Study On Optimization Of Centerless Grinding 3h13 Steel	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN(E): 2249-8001	2020	
10	Vo Thi Nhu Uyen Nguyen Hong Son	Improving accuracy of surface roughness model while turning 9XC steel using a Titanium Nitride-coated cutting tool with Johnson and Box-Cox transformation.	AIMS Materials Science ISSN: 2372-0484 (print version); 2372-0468 (online version)	2021	

TT	Tên tác giả	Tên công trình	Tên tạp chí	Năm công bố	Ghi chú
11	Nguyen Hong Son Vo Thi Nhu Uyen	Multi-objective optimization in turning operation of AISI 1055 steel using DEAR method.	Tribology in Industry, ISSN: 0354-8996 (print version); 2217-7965 (online version)	2021	
12	Nguyen Hong Son Vo Thi Nhu Uyen	Multi-objective optimization in turning process using RIM method	Applied Engineering Letters Vol.7, No.4, 143-153 (2022), ISSN 2466-4677; e-ISSN 2466-4847.	2022	
13	Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu	Selection of welding robot by multi-criteria decision-making method	Eastern-European Journal of Enterprise Technologies, 1 (3 (121))	2023	
14	Do Duc Trung Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu Vo Thi Nhu Uyen	DOE-MARCOS: A new approach to multi-criteria decision making	Journal of Applied Engineering, Vol. 21, No. 1, 2023, ISSN 1451-4117.	2023	
15	Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu Nguyen Manh Thang Huynh Nhu Tan Nguyen Tien Can Pham Thi Thao Nguyen Chi Bao	Choosing the best machine tool in mechanical manufacturing	EUREKA: Physics and Engineering, ISSN 2461-4262 (Online).	2023	
16	Nguyen Van Thien Nguyen Hong Son	Material Selection for PMEDM Process	International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research, Vol. 13, No. 3, 2024 ISSN: 2278-0149	2024	
17	Nguyen Hong Son Tran Trung Hieu Nguyen Manh Thang Huynh Nhu Tan Nguyen Tien Can Pham Thi Thao Nguyen Chi Bao	Selection of Crankshaft Manufacturing Material by the PIV Method	Engineering, Technology & Applied Science Research, Vol. 14, No. 4, 2024, pp.14848-14853, eISSN: 1792-8036	2024	

3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước (nếu có):

Giải thưởng Sáng tạo khoa học Công nghệ Việt Nam năm 2021

3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn (nếu có):

ORCID: <https://orcid.org/0000-0003-4665-0984>

Google scholar:

Nguyen Hong Son
 Hanoi University of Industry
 Email được xác minh tại hui.edu.vn - [Trang chủ](#)
 Mechanical

TIÊU ĐỀ | **TRÍCH DẪN BỞI** | **NĂM**

- Multi-objective optimization in turning process using RIM method**
 NH Son, VTN Uyen
 Applied Engineering Letters 7 (4), 143-153 | 12 | 2022
- Multi-objective Optimization in Turning Operation of AISI 1055 Steel Using DEAR Method**
 NH Son, VTN Uyen
 Journal of the Serbian Tribology Society 43 (1 (ISSN: 2217-7965)), 57-65 | 12 | 2021
- Improving accuracy of surface roughness model while turning 9XC steel using a Titanium Nitride-coated cutting tool with Johnson and Box-Cox transformation**
 VTN Uyen, NH Son
 AIMS Materials Science 8 (1 (ISSN 2372-0484)), 1-17 | 12 | 2021
- Choosing the best machine tool in mechanical manufacturing**
 NH Son, TT Hieu, NM Thang, HN Tan, NT Can, PT Thao, NC Bao
 EUREKA: Physics and Engineering 2, 55-67 | 11 | 2023
- Effect of Cutting Parameters on Cutting Force and Surface Roughness of Workpiece When Milling 40Cr Steel Using PVD Coated Cutter**
 NH Son
 International Journal of Science and Engineering Investigations 9 (96 (ISSN ... | 8 | 2020
- Investigation of The Effects of Cutting Parameters on Surface Roughness When Grinding 3X13 Steel using CBN Grinding Wheel**
 NH Son, DD Trung
 Journal of Multidisciplinary Engineering Science and Technology (JMEST) 6 ... | 8 | 2019
- Selection of welding robot by multi-criteria decision-making method**
 NH Son, TT Hieu
 Eastern-European Journal of Enterprise Technologies 1 (3 (1211)), 66-72 | 7 * | 2023

Trích dẫn bởi

	Tất cả	Từ 2019
Trích dẫn	133	130
h-index	7	7
i10-index	4	4

Đồng tác giả

- Nhu-Tung Nguyen, Assoc. Prof. International School...
- HOÀNG XUÂN THINH, Hanoi University of Industry
- Nguyễn Huy Kiên, Hanoi University of Industry
- Văn và Đồi

3.4. Ngoại ngữ

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: tiếng Anh
- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Khá

Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 5 tháng 05 năm 2024

NGƯỜI KHAI
 (Ký và ghi rõ họ tên)

Nguyễn Hồng Sơn