

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**LÝ LỊCH KHOA HỌC**

*(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)*



**1. Thông tin chung**

- Họ và tên: Hoàng Tiến Dũng
- Năm sinh: 1980
- Giới tính: Nam
- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng): Tiến sĩ, cấp bằng 2016, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội
- Chức danh Giáo sư hoặc Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm):

Phó giáo sư, 2019, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

- Ngành, chuyên ngành khoa học: Kỹ thuật cơ khí, Chế tạo máy
- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại (hoặc đã nghỉ hưu từ năm): Hiệu trưởng Trường Cơ khí – Ô tô, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.
- Chức vụ cao nhất đã qua: Hiệu trưởng
- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo): 2023

.....  
- Thành viên Hội đồng Giáo sư ngành (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

.....  
- Thành viên Hội đồng Giáo sư nhà nước (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

**2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu** *(thuộc chuyên ngành đang hoạt động)*

**2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình**

- a) Tổng số sách đã chủ biên: 01 sách chuyên khảo; 02 giáo trình.
- b) Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất *(tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn)*.

| TT | Tên tác giả                                                                                          | Tên sách                                                                                                            | Năm xuất bản | Nhà xuất bản          | Mã số ISBN, chỉ số trích dẫn |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|------------------------------|
| 1  | Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Đông, Nguyễn Văn Thiện, Trịnh Văn Long, Đào Ngọc Hoàn, Phạm Thị Thiều Thoa | Công nghệ CNC                                                                                                       | 2016         | NXB Khoa học Kỹ thuật | ISBN:978-604-67-1127-8       |
| 2  | Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bổng, Nguyễn Văn Thiện, Trần Quốc Hùng                                     | Các phương pháp gia công tiên tiến                                                                                  | 2017         | NXB Khoa học Kỹ thuật | ISBN:978-604-67-1259-6       |
| 3  | Nguyễn Văn Thiện, Trần Đức Quý, Phạm Văn Bổng, Hoàng Tiến Dũng, Nguyễn Trọng Mai.                    | Công nghệ chế tạo máy 1                                                                                             | 2019         | NXB Khoa học Kỹ thuật | ISBN:978-604-67-1261-9       |
| 4  | Phạm Văn Bổng, Hoàng Tiến Dũng                                                                       | Tối ưu hóa quá trình cắt gọt                                                                                        | 2019         | NXB Khoa học Kỹ thuật | ISBN:978-604-67-1262-6       |
| 5  | Đỗ Đức Trung, Hoàng Tiến Dũng                                                                        | Phương pháp ra quyết định đa tiêu chí và ứng dụng trong gia công cơ khí                                             | 2022         | NXB Xây dựng          | ISBN:978-604-82-66097-7      |
| 6  | Dzung Hoang Tien<br>Vijender Kumar Solanki<br>Jamaluddin Mahmud<br>Thi Dieu Linh Nguyen              | Proceedings of the 1st International Conference on Sustainability and Emerging Technologies for Smart Manufacturing | 2024         | Springer              | ISBN 978-981-97-7082-3       |

## 2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

a) Tổng số đã công bố: 26 bài báo tạp chí trong nước; 75 bài báo tạp chí quốc tế.

b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên công trình, tên tạp chí, năm công bố, chỉ số IF và chỉ số trích dẫn - nếu có*):

- Trong nước:

| <b>TT</b> | <b>Tên tác giả</b>                                                         | <b>Tên bài báo</b>                                                                                                                                  | <b>Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học</b>                        | <b>Năm công bố</b> | <b>Chỉ số IF, chỉ số trích dẫn</b> |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------|
| 1.        | Hoàng Tiến Dũng, Phạm Thị Thiệu Thoa, Nguyễn Tuấn Linh, Quan Ngọc Cừ       | Ứng dụng phương pháp Taguchi nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt và góc xoắn của dao phay ngón liên khối đến lực cắt khi phay vật liệu nhôm Al 6061 | Tạp chí Khoa học & Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội | 2020               | IF;1                               |
| 2.        | Nguyễn Như Tùng, Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Đông, Đỗ Đức Trung, Bùi Văn Bảo | Modelling of cutting forces and vibrations in machining processes: a review and proposal of the research directions                                 | Tạp chí Khoa học & Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội | 2020               |                                    |
| 3.        | Lê Như Trang, Trần Xuân Thái, Nguyễn Trọng Hải, Hoàng Tiến Dũng            | Khảo sát lực cắt khi phay khô và phay ướt vật liệu hợp kim nhôm AA7075                                                                              | Tạp chí Khoa học & Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội | 2020               |                                    |

- Quốc tế:

| <b>TT</b> | <b>Tên tác giả</b>                        | <b>Tên bài báo</b>                                      | <b>Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học</b>                | <b>Năm công bố</b> | <b>Chỉ số IF, chỉ số trích dẫn</b> |
|-----------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------|
| 1.        | Tien Dung Hoang, Nhu-Tung Nguyen, Duc Quy | Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of | Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering | 2019               | IF =1.183,39                       |

|    |                                                                                                                                           |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                      |      |      |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|
|    | Tran, Van<br>Thien Nguyen                                                                                                                 | SKD61 Hard<br>Steel                                                                                                                                        | ISSN 0039-2480<br>ISSN 2536-<br>2948;(SCIE)                                                                                                          |      |      |
| 2. | Le Hong Ky<br>Tran Thi<br>Hong<br>Hoang Tien<br>Dung<br>Nguyen Anh<br>Tuan<br>Nguyen Van<br>Tung, Luu<br>Anh Tung and<br>Vu Ngoc Pi*      | Optimization of<br>dressing<br>parameters for<br>grinding tablet<br>shape punches by<br>CBN wheel on<br>CNC milling<br>machine                             | International<br>Journal of<br>Mechanical<br>Engineering and<br>Technology<br>(IJMET)<br>ISSN<br>Print:0976-<br>6340, ISSN<br>Online: 0976-<br>6359; | 2019 |      |
| 3. | Le Hong Ky,<br>Tran Thi<br>Hong,<br>Hoang Tien<br>Dung, Nguyen<br>Van Tung,<br>Nguyen Thi<br>Thanh Nga,<br>Luu Anh<br>Tung, Vu<br>Ngoc Pi | Optimizing<br>Grinding<br>Parameters for<br>Surface<br>Roughness when<br>Grinding Tablet<br>by CBN<br>Grinding Wheel<br>on CNC Milling<br>Machine          | International<br>Journal of<br>Mechanical<br>Engineering and<br>Technology<br>(IJMET);<br>ISSN<br>Print:0976-<br>6340, Online:<br>0976-6359;         | 2019 |      |
| 4. | VietHung<br>Nguyen, Tien<br>Dung Hoang,<br>VanTrong<br>Thai,<br>XuanChung<br>Nguyen                                                       | Big Vibration<br>Data Diagnosis<br>of Bearing Fault<br>Base on Feature<br>Representation of<br>Autoencoder and<br>Optimal<br>LSSVM-CRO<br>Classifier Model | International<br>Conference on<br>System Science<br>and Engineering<br>(ICSSE)                                                                       | 2019 | IF;7 |
| 5. | Thi Hong,<br>Tran and Thi<br>Tam, Do and<br>Nguyen,<br>Manh Cuong<br>and Anh<br>Tung, Luu and<br>Ngoc Pi, Vu<br>and Hong Ky,              | Effects of<br>Process<br>Parameters on<br>Surface<br>Roughness in<br>Wire-cut EDM<br>of 9CrSi tool<br>steel                                                | International<br>Journal of<br>Mechanical<br>Engineering and<br>Technology<br>(IJMET);<br>ISSN<br>Print:0976-                                        | 2019 | IF;5 |

|    |                                                                                                                         |                                                                                                                   |                                                                                                                      |      |              |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|
|    | Le and Quoc Tuan, Nguyen and Tien Dung, Hoang                                                                           |                                                                                                                   | 6340, Online: 0976-6359;                                                                                             |      |              |
| 6. | Dung Hoang Tien, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc                                                                          | Influence different cutter helix angle and cutting condition on surface roughness during end milling of C45 steel | International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET);<br>ISSN: Print:0976-6340, Online: 0976-6359; | 2019 | 2            |
| 7. | Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu, Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu | Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding                   | Applied Sciences, MDPI of Switsland;<br>ISSN: 2076-3417;                                                             | 2019 | IF=2.838, 16 |
| 8. | Le Hong Ky Le Xuan Hung, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Banh Tien Long, Vu Ngoc Pi          | A Study on Cost Optimization of Internal Cylindrical Grinding                                                     | International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET);ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359;      | 2019 | IF;11        |
| 9. | Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang, Xuan-Hung Le, Tien-Long    | Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis                    | Metals, MDPI of Switsland;<br>ISSN: 2075-4701;                                                                       | 2019 | IF=2,695,9   |

|     |                                                                                 |                                                                                                          |                                                                                                                                               |      |            |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
|     | Banh, Ngoc-Pi Vu                                                                |                                                                                                          |                                                                                                                                               |      |            |
| 10. | Hoang Tien Dung*, Do Duc Trung , Nguyen Van Thien , Nguyen Nhu Tung & Ngo Cuong | Optimization cutting parameters when grinding IIX15 steels using Hai Duong grinding wheel                | International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD);<br>ISSN(P): 2249-6890, ISSN(E): 2249-8001. | 2019 | IF=0,93    |
| 11. | Tien-Dung Hoang and Xuan-Phuong Dang Ngoc-Hien Tran                             | Optimisation of high-speed milling process parameters using statistical and soft computing methods       | Maejo International Journal of Science and Technology<br>ISSN: 1905-7873;                                                                     | 2019 | IF=0,809,1 |
| 12. | Nguyen Van Thien Do DucTrung Hoang Tien Dung; Kitikha mmoune Sonpheth           | The research on determination of the optimum parameters for lubrication for SKD11 steel surface grinding | International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development;<br>ISSN(P): 2249-6890, ISSN(E): 2249-8001            | 2019 |            |
| 13. | Hoang Tien Dung, Do Duc Trung*, Nguyen Van Thien and Le Hong Ky                 | A study on surface roughness of workpiece when grinding SKD11 and SUJ2 steels using Al2O3 and CBN wheels | MATEC Web of Conferences<br>ISSN: 2261-236X                                                                                                   | 2019 | 1          |
| 14. | Tien Dung Hoang , Thi Hong Tran, Nguyen Van Cuong, Hong Ky Le,                  | An optimization study on surface grinding stainless steel                                                | International Journal of Engineering & Technology                                                                                             | 2019 | IF, 6      |

|     |                                                                        |                                                                                                                       |                                                                                    |      |              |
|-----|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|
|     | Nguyen Thi Thanh Nga, Thanh Tu Nguyen, Xuan Hung Le and Anh Tung Luu*  |                                                                                                                       | ISSN: 2227-524X                                                                    |      |              |
| 15. | Ngoc-Hien Tran * Hong-Seok Park, Quang-Vinh Nguyen and Tien-Dung Hoang | Development of a Smart Cyber-Physical Manufacturing System in the Industry 4.0 Context                                | Applied Sciences, MDPI of Switsland;<br>ISSN: 2076-3417;                           | 2019 | IF=2.838, 58 |
| 16. | Tien-Dung Hoang, Quang-Vinh Nguyen, Van-Cuong Nguyen, Ngoc-Hien Tran   | Self-adjusting on-line cutting condition for high-speed milling process, Journal of Mechanical Science and Technology | Korean Society of Mechanical Engineers                                             | 2020 | IF=1.81, 3   |
| 17. | T Do Duc, N Nguyen Ba, C Nguyen Van, T Nguyen Nhu, D Hoang Tien        | Surface Roughness Prediction in CNC Hole Turning of 3X13 Steel using Support Vector Machine Algorithm                 | Tribology in Industry                                                              | 2020 | IF;7         |
| 18. | Nhu-Tung Nguyen, Dung Hoang Tien, Do Duc Trung                         | Development of the Surface Roughness Model in the Grinding Processes                                                  | Advances in Science, Technology and Engineering Systems Journal<br>ISSN: 2415-6698 | 2020 |              |
| 19. | Do Duc Trung, Nhu-Tung Nguyen, Hoang Tien Dung                         | Calculation of Residual Stress on the Surface Layer of Workpiece When Surface Grinding                                | Journal of Engineering and Applied Sciences                                        | 2020 |              |

|     |                                                                                                                                               |                                                                                                                                                |                                                                                    |      |               |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
|     |                                                                                                                                               | the AISI 1018 Steel                                                                                                                            | ISSN: 1816-949x                                                                    |      |               |
| 20. | Nhu-Tung nguyen, Hoang Tien Dung, Do Duc Trung                                                                                                | Multi-Objective Optimization when Surface Grinding the 3X13 Steel by Combining the General Reduced Gradient Algorithm and Harmonic Mean Method | Advances in Science, Technology and Engineering Systems Journal<br>ISSN: 2415-6698 | 2020 |               |
| 21. | Dung Hoang Tien, Quy Tran Duc, Thien Nguyen Van, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc, Trinh Nguyen Duy                                              | Online monitoring and multi-objective optimisation of technological parameters in high-speed milling process                                   | Int J Adv Manuf Technol, Springer                                                  | 2021 | IF= 3.563, 23 |
| 22. | Nguyen Huu Phan, Pham Van Dong, Hoang Tien Dung, Nguyen Van Thien, T Muthuramalin gam, Shailesh Shirguppikar, Nguyen Chi Tam, Nguyen Trong Ly | Multi-object optimization of EDM by Taguchi-DEAR method using AlCrNi coated electrode                                                          | Int J Adv Manuf Technol, Springer                                                  | 2021 | IF= 3.563, 28 |
| 23. | Van Canh Nguyen, Thuy Duong Nguye, Dung Hoang Tien                                                                                            | Cutting Parameter Optimization in Finishing Milling of Ti-6Al-4V Titanium Alloy under MQL Condition using TOPSIS and ANOVA Analysis            | Eng. Technol. Appl                                                                 | 2021 | IF, 25        |
| 24. | The-Hung Le, Van- Bong                                                                                                                        | Surface Finish Comparison of Dry and Coolant                                                                                                   | Engineering, Technology &                                                          | 2022 | IF, 4         |

|     |                                                                            |                                                                                                                                    |                                                                        |      |          |
|-----|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------|----------|
|     | Pham, Dung Hoang Tien                                                      | Fluid High-Speed Milling of JIS SDK61 Mould Steel                                                                                  | Applied Science Research<br>Volume: 12,<br>Issue: 1                    |      |          |
| 25. | Dung Hoang Tien, Pham Van Bong, Le The Hung                                | Applying Improved Fuzzy Grey Relation Analysis Algorithm in Multi-objective Optimization for High-Speed Milling of 4Cr5MoSiV Steel | Process Integration and Optimization for Sustainability                | 2022 | IF, 3    |
| 26. | Dung Hoang Tien, Trinh Nguyen Duy, Pham Thi Thieu Thoa                     | Applying GPR-FGRA hybrid algorithm for prediction and optimization of eco-friendly magnetorheological finishing Ti-6Al-4V alloy    | International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM) | 2022 |          |
| 27. | Nguyen Trinh Duy, Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa                     | A new environment-friendly magnetorheological finishing and fuzzy grey relation analysis in Ti-6Al-4V alloy polishing              | Manufacturing Review                                                   | 2022 |          |
| 28. | Nhu-Tung Nguyen, Dung Hoang Tien, Nguyen Tien Tung, Nguyen Duc Luan        | Analysis of Tool Wear and Surface Roughness in High-Speed Milling Process of Aluminum Alloy Al6061                                 | EUREKA: Physics and Engineering                                        | 2021 | IF,3     |
| 29. | Phan Nguyen Huu, Muthuramalingam T., Dong Pham Van, Shailesh Shirguppikar, | Multi-objects optimization in $\mu$ -EDM using AlCrNi-coated tungsten carbide electrode for Ti-6AL-4 V                             | The International Journal of Advanced Manufacturing Technology         | 2022 | IF=3,563 |

|     |                                                                          |                                                                                                                                                                     |                                        |      |      |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------|------|
|     | Dung Hoang Tien, Thien Nguyen Van & Ly Nguyen Trong                      |                                                                                                                                                                     |                                        |      |      |
| 30. | Dung Hoang Tien, Tran Duc Quy, Thoa Pham Thi Thieu, Nguyen Duy Trinh     | Application of vibration singularity analysis, stochastic tool wear, and GPR-MOPSO hybrid algorithm to monitor and optimise power consumption in high-speed milling | Manufacturing Review                   | 2022 |      |
| 31. | Nguyen Thanh Cong, Pham Thi Thieu Thoa, Dung Hoang Tien                  | Research of multi-response optimization of milling process of hardened S50C steel using minimum quantity lubrication of Vietnamese peanut oil                       | EUREKA: Physics and Engineering        | 2021 |      |
| 32. | Nguyen Van Thien, Dung Hoang Tien, Do Duc Trung, Nhu-Tung Nguyen         | Multi-objective optimization of turning process using a combination of Taguchi and VIKOR methods                                                                    | Journal of Applied Engineering Science | 2021 |      |
| 33. | Dung Hoang Tien, Nguyen Van Thien, Thoa Thi Thieu Pham, Trinh Duy Nguyen | Combined analysis of acoustic emission and vibration signals in monitoring tool wear, surface quality and chip formation when turning SCM440 steel using MQL        | EUREKA: Physics and Engineering        | 2023 | IF,1 |

|     |                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                   |                                                                               |      |            |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| 34. | Van Que<br>Nguyen,<br>Hoang Tien<br>Dung, Van<br>Thien<br>Nguyen, Van<br>Dong Pham,<br>Van Canh<br>Nguyen | Multiple<br>Response<br>Prediction and<br>Optimization in<br>Thin-Walled<br>Milling of 6061<br>Aluminum Alloy                                                                                     | Eng. Technol.<br>Appl                                                         | 2023 |            |
| 35. | Thanh-Cong<br>Nguyen, Dung<br>Hoang Tien,<br>Ba-Nghien<br>Nguyen and<br>Quang-Cherng<br>Hsu*              | Multi-Response<br>Optimization of<br>Milling Process<br>of Hardened<br>S50C Steel<br>Using SVM-GA<br>Based Method                                                                                 | Metals, MDPI<br>of Switsland;<br>ISSN: 2075-<br>4701;                         | 2023 | IF=2,695;0 |
| 36. | Van Que<br>Nguyen,<br>Hoang Tien<br>Dung, Van<br>Thien<br>Nguyen, Van<br>Dong Pham,<br>Van Canh<br>Nguyen | Multiple<br>Response<br>Prediction and<br>Optimization in<br>Thin-Walled<br>Milling of 6061<br>Aluminum Alloy                                                                                     | Engineering,<br>Technology &<br>Applied Science<br>Research                   | 2023 | IF;5       |
| 37. | Dung Hoang<br>Tien & Trinh<br>Nguyen Duy                                                                  | Novel magnetic<br>field array<br>optimization<br>method for the<br>chemical<br>magnetorheologi<br>cal finishing of<br>Ti-6Al-4V alloy<br>with SiO2<br>abrasive and<br>Fe3O4 magnetic<br>particles | The<br>International<br>Journal of<br>Advanced<br>Manufacturing<br>Technology | 2024 | IF=3,563,4 |
| 38. | Nguyen Van<br>Thien, Hoang<br>Tien Dung, Do<br>Duc Trung                                                  | Overcoming the<br>Limitations of<br>the RAPS<br>Method by<br>identifying<br>Alternative Data<br>Normalization<br>Methods                                                                          | Engineering,<br>Technology &<br>Applied Science<br>Research                   | 2024 | IF;4       |

|     |                                                                                                            |                                                                                                                                                                |                                                                                                       |      |          |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|
| 39. | Dung Hoang Tien & Trinh Nguyen Duy                                                                         | Novel hybrid chemical magnetorheological fluid for polishing Ti–6Al–4V alloy                                                                                   | Materials and Manufacturing Processes                                                                 | 2024 | IF4.1;7  |
| 40. | Nguyen Duy Trinh, Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa, Nguyen Van Que, Kieu Van Quang, Nguyen Trong Mai   | Circular Halbach array integrated using an abrasive circulating system during the ultra-precision machining of polymethyl methacrylate optical material        | International Journal of Lightweight Materials and Manufacture                                        | 2024 | IF;2     |
| 41. | Van-Truong Nguyen, Cong-Duy Do, Tien-Dung Hoang, Dinh-Tan Nguyen & Ngoc Tuyen Le                           | Person Detection for Monitoring Individuals Accessing the Robot Working Zones Using YOLOv8                                                                     | International Conference on Green Technology and Sustainable Development, Springer Nature Switzerland | 2024 | IF;2     |
| 42. | Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa, Trinh Nguyen Duy                                                     | Application of wavelet ratio between acoustic emission and cutting force signal decomposing in intelligent monitoring of cutting tool wear when turning SKD 61 | International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)                                | 2024 | IF2.1, 2 |
| 43. | Hoang Tien Dung, Nguyen Ba Thuan, Van Huan-Dau, Nguyen Van Canh, Ngo Quang Tu, Nguyen Dang Viet, Tran Quoc | The Compression Behavior of Continuous Carbon Fibers-Based Polylactic Acid (PLA) Resin 3D Printing Materials for Different Infill Strategy                     | International Conference on Sustainability and Emerging Technologies for Smart Manufacturing          | 2024 |          |

|     |                                                                                              |                                                                                                                                                                |                                                                                                       |      |            |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
|     | Hung, Tien-Dat Hoang                                                                         |                                                                                                                                                                |                                                                                                       |      |            |
| 44. | Van-Truong Nguyen, Dai-Nhan Duong, Hong-Son Nguyen, Tien-Dung Hoang & Tuan-Linh Nguyen       | Adaptive Fuzzy Controller for Ballbot with Complex Uncertainties                                                                                               | International Conference on Green Technology and Sustainable Development, Springer Nature Switzerland | 2024 |            |
| 45. | Nhu-Tung Nguyen, Dong Van Pham, Tien-Dung Hoang, Luan Duc Nguyen, Toan Dinh Vu, Phong Van Le | A study on machining dynamics in flat-end mill process of SKD11 hard steel                                                                                     | EUREKA: Physics and Engineering                                                                       | 2025 |            |
| 46. | Van-Canh Nguyen, Dung Hoang Tien, Pham Van Hung, Thuy-Duong Nguyen                           | Optimization of face milling process of Ti-6AL-4V titanium alloy under MQL conditions using a combination of mopso and topsis methods                          | Surface Review and Letters                                                                            | 2025 | IF1.2, 0   |
| 47. | Van-Tao Le, Thi Hong Minh Nguyen, Tien Dung Hoang, Van Son Nguyen                            | Novel insights for machining and metallurgical surface features of the heat treatment and non-heat treatment X40CrMoV51 tool steel by powder-added EDM process | The International Journal of Advanced Manufacturing Technology                                        | 2025 | IF=3,563;0 |
| 48. | Van-Canh Nguyen, Dung Hoang Tien, Quang Tu Ngo, Viet-Thanh Pham, Ba-Nghien                   | Structural Performance and Optimization of 3D-Printed PLA Lattice Structures for Sustainable Design in Load-                                                   | Engineering, Technology & Applied Science Research                                                    | 2025 |            |

|     |                                                                        |                                                                                                                                                                                   |                                |      |          |
|-----|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------|----------|
|     | Nguyen, Huy-Kien Nguyen                                                | Bearing Applications                                                                                                                                                              |                                |      |          |
| 49. | Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa, Nguyen Van Que, Trinh Nguyen Duy | Developing material removal rate from polishing force modeling via magnetorheological finishing using an improved Halbach array with a slider crank mechanism for Ti-6Al-4V alloy | Materials Today Communications | 2025 | IF 3.7;0 |

**2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ (chương trình và đề tài tương đương cấp Bộ trở lên)**

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: 00 cấp Nhà nước; 01 cấp Bộ và tương đương.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liên kế với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (tên đề tài, mã số, thời gian thực hiện, cấp quản lý đề tài, trách nhiệm tham gia trong đề tài):

| TT | Tên đề tài nghiên cứu                                                                                              | Mã số đề tài       | Thời gian thực hiện | Cấp quản lý đề tài | Trách nhiệm tham gia trong đề tài |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-----------------------------------|
| 1  | Nghiên cứu ứng dụng công nghệ sản xuất tấm trang trí 3D từ gỗ rừng trồng                                           | 22/2017-HĐ-SKH&CN  | 2017-2019           | Sở KHCN Hà Nội     | Chủ nhiệm đề tài                  |
| 2  | Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế và chế tạo khuôn dập khối ứng dụng giải pháp phần mềm CAE tại công ty cổ phần FUTU1 | 34-2017-RD/HĐ-ĐHCN | 2017-2018           | Cấp trường         | Chủ nhiệm đề tài                  |
| 3  | Nghiên cứu giải pháp chế tạo trục vít Cycloid trên máy CNC 5 trục                                                  | 04-2018-RD/HĐ-ĐHCN | 2018-2019           | Cấp trường         | Chủ nhiệm đề tài                  |

|    |                                                                                                                                                |                        |                |                                                         |                                            |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 4  | Nghiên cứu điều khiển tối ưu trong quá trình cắt gọt nhằm đảm bảo chất lượng của chi tiết được gia công                                        | 107.01-2014.23         | 2015-2018      | Quỹ NAFOSTE D                                           | Thành viên thực hiện chính                 |
| 5  | Nghiên cứu thiết kế, chế tạo hệ thống thí nghiệm ép chảy thuận hợp kim nhôm sử dụng nguồn động lực máy kéo nén                                 | 12 -2018 - RD/HĐ-KHCN  | 2018-2019      | Cấp Trường                                              | Thành viên thực hiện chính                 |
| 6  | Nghiên cứu, nâng cao năng lực thiết kế và chế tạo khuôn đùn ép sản phẩm nhôm định hình phục vụ công nghiệp hỗ trợ                              |                        | 1/2019-12/2019 | Nhà nước, Chương trình CNHT 2019                        | Thành viên thực hiện chính                 |
| 7  | Nghiên cứu, xây dựng quy trình công nghệ và chế tạo bánh răng côn xoắn trên máy CNC 5 trục                                                     | ĐTKHCN. 123/20         | 1/2020-12/2020 | Bộ Công thương                                          | Thành viên chính tham gia                  |
| 8  | Nghiên cứu giải pháp thiết kế tích hợp trên phần mềm cad và gia công biên dạng cycloid trên máy CNC 5 trục.                                    | 152.2001.ĐT.BO/H ĐKHCN | 4/2021-6/2022  | Bộ Công thương                                          | Thành viên chính tham gia                  |
| 9  | Nghiên cứu thiết kế và chế tạo hệ thống bôi trơn tối thiểu tích hợp IoT (IoT-MQLS) trên máy tiện CNC đáp ứng xu hướng sản xuất công nghiệp 4.0 | 03-2021-RD/HĐ-ĐHCN     | 2021-2023      | Cấp trường                                              | Chủ nhiệm đề tài                           |
| 10 | Nghiên cứu xây dựng mô hình quản trị số theo định hướng 4.0 cho doanh nghiệp sản xuất đồ gỗ                                                    | KC-4.0-26/19-25        | 1/2022-12/2023 | Chương trình nghiên cứu ứng dụng và phát triển quốc gia | Thành viên chính tham gia (Đang thực hiện) |

## **2.4. Công trình khoa học khác (nếu có)**

a) Tổng số công trình khoa học khác:

- Tổng số có:..... sáng chế, giải pháp hữu ích
- Tổng số có:..... tác phẩm nghệ thuật
- Tổng số có:..... thành tích huấn luyện, thi đấu

b) Danh mục bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu trong 5 năm trở lại đây (*tên tác giả, tên công trình, số hiệu văn bằng, tên cơ quan cấp*):

## **2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh (NCS) đã có quyết định cấp bằng tiến sĩ**

a) Tổng số: 05 NCS đã hướng dẫn chính

b) Danh sách NCS hướng dẫn thành công trong 05 năm liên kế với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*Họ và tên NCS, đề tài luận án, cơ sở đào tạo, năm bảo vệ thành công, vai trò hướng dẫn*):

1. NCS. Lê Thế Hưng, Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến chất lượng bề mặt và tuổi bền của dụng cụ khi phay cao tốc vật liệu có độ cứng cao, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 2) (đã bảo vệ)
2. NCS. Nguyễn Văn Cảnh, Nghiên cứu tối ưu hóa phay hợp kim TITANIUM (Ti-6Al-4V) trong điều kiện bôi trơn tối thiểu, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 1) (Đã bảo vệ).
3. NCS. Nguyễn Duy Trinh, Nghiên cứu nâng cao chất lượng bề mặt khi đánh bóng hợp kim Ti-6Al-4V sử dụng hỗn hợp lỏng từ tính, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn ) (Chuẩn bị bảo vệ cấp cơ sở).
4. NCS. Nguyễn Văn Quê, Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đánh bóng từ tính đến chất lượng bề mặt cánh Tourbin. Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 1) (Chưa bảo vệ).
5. NCS. Đỗ Minh Hiền, Nghiên cứu xây dựng miền gia công ổn định khi gia công chi tiết thành mỏng trên máy CNC 5 trục. Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 1) (Chưa bảo vệ).
6. NCS. Vũ Hòa Bình, Nghiên cứu dao động và ổn định của dầm kích thước nano trong môi trường nhiệt ẩm. Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 1) (Chưa bảo vệ).

## **3. Các thông tin khác**

**3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình** (*Bài báo khoa học, sách chuyên khảo, giáo trình, sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu...; khi liệt kê công trình, có thể thêm chú dẫn về phân loại tạp chí, thông tin trích dẫn...*):

**- Danh mục tạp chí**

| TT | Tên tác giả                                                                                                                                        | Tên bài báo                                                                                                                        | Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học                                                                                    | Năm công bố | Chỉ số IF, chỉ số trích dẫn |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------|
| 1. | Tien Dung Hoang, Nhu-Tung Nguyen, Đức Quy Tran, Van Thien Nguyen                                                                                   | Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of SKD61 Hard Steel                                                           | Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering<br>ISSN 0039-2480<br>ISSN 2536-2948;(SCIE)                   | 2019        | IF =1.183,58                |
| 2. | VietHung Nguyen, Tien Dung Hoang, VanTrong Thai, XuanChung Nguyen                                                                                  | Big Vibration Data Diagnosis of Bearing Fault Base on Feature Representation of Autoencoder and Optimal LSSVM-CRO Classifier Model | International Conference on System Science and Engineering (ICSSE)                                                  | 2019        | IF;7                        |
| 3. | Thi Hong, Tran and Thi Tam, Do and Nguyen, Manh Cuong and Anh Tung, Luu and Ngoc Pi, Vu and Hong Ky, Le and Quoc Tuan, Nguyen and Tien Dung, Hoang | Effects of Process Parameters on Surface Roughness in Wire-cut EDM of 9CrSi tool steel                                             | International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET);<br>ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359; | 2019        | IF;8                        |
| 4. | Dung Hoang Tien, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc                                                                                                     | Influence different cutter helix angle and cutting condition on surface roughness during end milling of C45 steel                  | International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET);<br>ISSN: Print:0976-6340,                   | 2019        | IF;3                        |

|    |                                                                                                                                       |                                                                                                    |                                                                                                                  |      |              |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|
|    |                                                                                                                                       |                                                                                                    | Online: 0976-6359;                                                                                               |      |              |
| 5. | Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu, Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu               | Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding    | Applied Sciences, MDPI of Switsland; ISSN: 2076-3417;                                                            | 2019 | IF=2.838, 20 |
| 6. | Le Hong Ky, Le Xuan Hung, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Banh Tien Long, Vu Ngoc Pi                       | A Study on Cost Optimization of Internal Cylindrical Grinding                                      | International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359; | 2019 | IF;32        |
| 7. | Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang, Xuan-Hung Le, Tien-Long Banh, Ngoc-Pi Vu | Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis     | Metals, MDPI of Switsland; ISSN: 2075-4701; (SCIE)                                                               | 2019 | IF=2,695,20  |
| 8. | Tien-Dung Hoang and Xuan-Phuong Dang Ngoc-Hien Tran                                                                                   | Optimisation of high-speed milling process parameters using statistical and soft computing methods | Maejo International Journal of Science and Technology ISSN: 1905-7873; (SCIE)                                    | 2019 | IF=0,809,1   |
| 9. | Phan H. Nguyen*,                                                                                                                      | Multi-response optimization of                                                                     | International Journal of                                                                                         | 2018 | IF, 19       |

|     |                                                                                                                                     |                                                                                                                                                    |                                                                      |      |              |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------|--------------|
|     | Long T. Banh, Viet. D. Bui and Dung T. Hoang                                                                                        | process parameters for powder mixed electro-discharge machining according to the surface roughness and surface micro-hardness using Taguchi-TOPSIS | Data and Network Science Growing Science                             |      |              |
| 10. | Hoang Tien Dung, Do Duc Trung*, Nguyen Van Thien and Le Hong Ky                                                                     | A study on surface roughness of workpiece when grinding SKD11 and SUJ2 steels using Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> and CBN wheels                  | MATEC Web of Conferences<br>ISSN: 2261-236X                          | 2019 | IF;1         |
| 11. | Tien Dung Hoang, Thi Hong Tran, Nguyen Van Cuong, Hong Ky Le, Nguyen Thi Thanh Nga, Thanh Tu Nguyen, Xuan Hung Le and Anh Tung Luu* | An optimization study on surface grinding stainless steel                                                                                          | International Journal of Engineering & Technology<br>ISSN: 2227-524X | 2018 | IF, 7        |
| 12. | Ngoc-Hien Tran * Hong-Seok Park, Quang-Vinh Nguyen and Tien-Dung Hoang                                                              | Development of a Smart Cyber-Physical Manufacturing System in the Industry 4.0 Context                                                             | Applied Sciences, MDPI of Switsland;<br>ISSN: 2076-3417; (SCIE)      | 2019 | IF=2.838, 90 |
| 13. | Tien-Dung Hoang, Quang-Vinh Nguyen, Van-Cuong Nguyen, Ngoc-Hien Tran                                                                | Self-adjusting on-line cutting condition for high-speed milling process, Journal of Mechanical Science and Technology                              | Korean Society of Mechanical Engineers (SCIE)                        | 2020 | IF=1.81, 5   |

|     |                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                             |                                                                                                          |      |                  |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------|
| 14. | T Do Duc, N<br>Nguyen Ba, C<br>Nguyen Van,<br>T Nguyen<br>Nhu, D Hoang<br>Tien                                                                                                 | Surface Roughness<br>Prediction in CNC<br>Hole Turning of<br>3X13 Steel using<br>Support Vector<br>Machine Algorithm                                        | Tribology in<br>Industry                                                                                 | 2020 | IF;13            |
| 15. | Nhu-Tung<br>Nguyen, Dung<br>Hoang Tien,<br>Do Duc Trung                                                                                                                        | Development of the<br>Surface Roughness<br>Model in the<br>Grinding Processes                                                                               | Advances in<br>Science,<br>Technology<br>and<br>Engineering<br>Systems<br>Journal<br>ISSN: 2415-<br>6698 | 2020 |                  |
| 16. | Dung Hoang<br>Tien, Quy<br>Tran Duc,<br>Thien Nguyen<br>Van, Nhu-<br>Tung Nguyen,<br>Trung Do<br>Duc, Trinh<br>Nguyen Duy                                                      | Online monitoring<br>and multi-objective<br>optimisation of<br>technological<br>parameters in high-<br>speed milling<br>process                             | Int J Adv<br>Manuf<br>Technol,<br>Springer<br>(SCI)                                                      | 2021 | IF= 3.563,<br>35 |
| 17. | Nguyen Huu<br>Phan, Pham<br>Van Dong,<br>Hoang Tien<br>Dung, Nguyen<br>Van Thien, T<br>Muthuramalin<br>gam, Shailesh<br>Shirguppikar,<br>Nguyen Chi<br>Tam, Nguyen<br>Trong Ly | Multi-object<br>optimization of<br>EDM by Taguchi-<br>DEAR method<br>using AlCrNi<br>coated electrode                                                       | Int J Adv<br>Manuf<br>Technol,<br>Springer<br>(SCI)                                                      | 2021 | IF= 3.563, 54    |
| 18. | Van Canh<br>Nguyen, Thuy<br>Duong Nguye,<br>Dung Hoang<br>Tien                                                                                                                 | Cutting Parameter<br>Optimization in<br>Finishing Milling of<br>Ti-6Al-4V<br>Titanium Alloy<br>under MQL<br>Condition using<br>TOPSIS and<br>ANOVA Analysis | Eng. Technol.<br>Appl                                                                                    | 2021 | IF, 69           |
| 19. | The-Hung Le,<br>Van- Bong                                                                                                                                                      | Surface Finish<br>Comparison of Dry                                                                                                                         | Engineering,<br>Technology                                                                               | 2022 | IF, 20           |

|     |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                     |                                                                        |      |             |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------|-------------|
|     | Pham, Dung Hoang Tien                                                                                                          | and Coolant Fluid High-Speed Milling of JIS SDK61 Mould Steel                                                                                                       | & Applied Science Research Volume: 12, Issue: 1                        |      |             |
| 20. | Dung Hoang Tien, Pham Van Bong, Le The Hung                                                                                    | Applying Improved Fuzzy Grey Relation Analysis Algorithm in Multi-objective Optimization for High-Speed Milling of 4Cr5MoSiV Steel                                  | Process Integration and Optimization for Sustainability                | 2022 | IF1.8, 5    |
| 21. | Dung Hoang Tien, Trinh Nguyen Duy, Pham Thi Thieu Thoa                                                                         | Applying GPR-FGRA hybrid algorithm for prediction and optimization of eco-friendly magnetorheological finishing Ti-6Al-4V alloy                                     | International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM) | 2022 | IF2.1, 8    |
| 22. | Phan Nguyen Huu, Muthuramalingam T., Dong Pham Van, Shailesh Shirguppikar, Dung Hoang Tien, Thien Nguyen Van & Ly Nguyen Trong | Multi-objects optimization in $\mu$ -EDM using AlCrNi-coated tungsten carbide electrode for Ti-6AL-4 V                                                              | The International Journal of Advanced Manufacturing Technology         | 2022 | IF=3,563,14 |
| 23. | Dung Hoang Tien, Tran Duc Quy, Thoa Pham Thi Thieu, Nguyen Duy Trinh                                                           | Application of vibration singularity analysis, stochastic tool wear, and GPR-MOPSO hybrid algorithm to monitor and optimise power consumption in high-speed milling | Manufacturing Review                                                   | 2022 | IF,2        |

|     |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                      |                                                                |      |            |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------|------------|
| 24. | Dung Hoang Tien, Nguyen Van Thien, Thoa Thi Thieu Pham, Trinh Duy Nguyen          | Combined analysis of acoustic emission and vibration signals in monitoring tool wear, surface quality and chip formation when turning SCM440 steel using MQL                                         | EUREKA: Physics and Engineering                                | 2023 | IF,4       |
| 25. | Thanh-Cong Nguyen, Dung Hoang Tien, Ba-Nghien Nguyen and Quang-Cherng Hsu*        | Multi-Response Optimization of Milling Process of Hardened S50C Steel Using SVM-GA Based Method                                                                                                      | Metals, MDPI of Switsland; ISSN: 2075-4701; (SCIE)             | 2023 | IF=2,695;3 |
| 26. | Van Que Nguyen, Hoang Tien Dung, Van Thien Nguyen, Van Dong Pham, Van Canh Nguyen | Multiple Response Prediction and Optimization in Thin-Walled Milling of 6061 Aluminum Alloy                                                                                                          | Engineering, Technology & Applied Science Research             | 2023 | IF;5       |
| 27. | Dung Hoang Tien & Trinh Nguyen Duy                                                | Novel magnetic field array optimization method for the chemical magnetorheological finishing of Ti-6Al-4V alloy with SiO <sub>2</sub> abrasive and Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> magnetic particles | The International Journal of Advanced Manufacturing Technology | 2024 | IF=3,563,4 |
| 28. | Nguyen Van Thien, Hoang Tien Dung, Do Duc Trung                                   | Overcoming the Limitations of the RAPS Method by identifying Alternative Data Normalization Methods                                                                                                  | Engineering, Technology & Applied Science Research             | 2024 | IF;4       |
| 29. | Dung Hoang Tien & Trinh Nguyen Duy                                                | Novel hybrid chemical magnetorheological fluid for polishing Ti-6Al-4V alloy                                                                                                                         | Materials and Manufacturing Processes                          | 2024 | IF4.1;7    |

|     |                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                |                                                                                                       |      |          |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|
| 30. | Nguyen Duy Trinh, Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa, Nguyen Van Que, Kieu Van Quang, Nguyen Trong Mai                        | Circular Halbach array integrated using an abrasive circulating system during the ultra-precision machining of polymethyl methacrylate optical material        | International Journal of Lightweight Materials and Manufacture                                        | 2024 | IF;2     |
| 31. | Van-Truong Nguyen, Cong-Duy Do, Tien-Dung Hoang, Dinh-Tan Nguyen & Ngoc Tuyen Le                                                | Person Detection for Monitoring Individuals Accessing the Robot Working Zones Using YOLOv8                                                                     | International Conference on Green Technology and Sustainable Development, Springer Nature Switzerland | 2024 | IF;2     |
| 32. | Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa, Trinh Nguyen Duy                                                                          | Application of wavelet ratio between acoustic emission and cutting force signal decomposing in intelligent monitoring of cutting tool wear when turning SKD 61 | International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)                                | 2024 | IF2.1, 2 |
| 33. | Hoang Tien Dung, Nguyen Ba Thuan, Van Huan-Dau, Nguyen Van Canh, Ngo Quang Tu, Nguyen Dang Viet, Tran Quoc Hung, Tien-Dat Hoang | The Compression Behavior of Continuous Carbon Fibers-Based Polylactic Acid (PLA) Resin 3D Printing Materials for Different Infill Strategy                     | International Conference on Sustainability and Emerging Technologies for Smart Manufacturing          | 2024 |          |
| 34. | Van-Truong Nguyen, Dai-Nhan Duong, Hong-Son Nguyen, Tien-                                                                       | Adaptive Fuzzy Controller for Ballbot with Complex Uncertainties                                                                                               | International Conference on Green Technology                                                          | 2024 |          |

|     |                                                                                                    |                                                                                                                                                                |                                                                |      |            |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------|------------|
|     | Dung Hoang & Tuan-Linh Nguyen                                                                      |                                                                                                                                                                | and Sustainable Development, Springer Nature Switzerland       |      |            |
| 35. | Nhu-Tung Nguyen, Dong Van Pham, Tien-Dung Hoang, Luan Duc Nguyen, Toan Dinh Vu, Phong Van Le       | A study on machining dynamics in flat-end mill process of SKD11 hard steel                                                                                     | EUREKA: Physics and Engineering                                | 2025 |            |
| 36. | Van-Canh Nguyen, Dung Hoang Tien, Pham Van Hung, Thuy-Duong Nguyen                                 | Optimization of face milling process of TI-6AL-4V titanium alloy under MQL conditions using a combination of mopso and topsis methods                          | Surface Review and Letters                                     | 2025 | IF1.2, 0   |
| 37. | Van-Tao Le, Thi Hong Minh Nguyen, Tien Dung Hoang, Van Son Nguyen                                  | Novel insights for machining and metallurgical surface features of the heat treatment and non-heat treatment X40CrMoV51 tool steel by powder-added EDM process | The International Journal of Advanced Manufacturing Technology | 2025 | IF=3,563;0 |
| 38. | Van-Canh Nguyen, Dung Hoang Tien, Quang Tu Ngo, Viet-Thanh Pham, Ba-Nghien Nguyen, Huy-Kien Nguyen | Structural Performance and Optimization of 3D-Printed PLA Lattice Structures for Sustainable Design in Load-Bearing Applications                               | Engineering, Technology & Applied Science Research             | 2025 |            |
| 39. | Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa, Nguyen Van Que, Trinh Nguyen Duy                             | Developing material removal rate from polishing force modeling via magnetorheological finishing using an improved Halbach                                      | Materials Today Communications                                 | 2025 | IF 3.7;0   |

|  |  |                                                         |  |  |  |
|--|--|---------------------------------------------------------|--|--|--|
|  |  | array with a slider crank mechanism for Ti-6Al-4V alloy |  |  |  |
|--|--|---------------------------------------------------------|--|--|--|

**- Danh mục đề tài chủ nhiệm**

| TT | Tên đề tài nghiên cứu                                                                                                                          | Mã số đề tài       | Thời gian thực hiện | Cấp quản lý đề tài | Trách nhiệm tham gia trong đề tài |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-----------------------------------|
| 1  | Nghiên cứu ứng dụng công nghệ sản xuất tấm trang trí 3D từ gỗ rừng trồng                                                                       | 22/2017-HĐ-SKH&CN  | 2017-2019           | Sở KHCN Hà Nội     | Chủ nhiệm đề tài                  |
| 2  | Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế và chế tạo khuôn dập khối ứng dụng giải pháp phần mềm CAE tại công ty cổ phần FUTU1                             | 34-2017-RD/HĐ-ĐHCN | 2017-2018           | Cấp trường         | Chủ nhiệm đề tài                  |
| 3  | Nghiên cứu giải pháp chế tạo trục vít Cycloid trên máy CNC 5 trục                                                                              | 04-2018-RD/HĐ-ĐHCN | 2018-2019           | Cấp trường         | Chủ nhiệm đề tài                  |
| 4  | Nghiên cứu thiết kế và chế tạo hệ thống bôi trơn tối thiểu tích hợp IoT (IoT-MQLS) trên máy tiện CNC đáp ứng xu hướng sản xuất công nghiệp 4.0 | 03-2021-RD/HĐ-ĐHCN | 2021-2023           | Cấp trường         | Chủ nhiệm đề tài                  |

**- Danh mục sách chủ biên**

| TT | Tên tác giả                                                                                          | Tên sách      | Năm xuất bản | Nhà xuất bản          | Mã số ISBN, chỉ số trích dẫn |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|-----------------------|------------------------------|
| 1  | Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Đông, Nguyễn Văn Thiện, Trịnh Văn Long, Đào Ngọc Hoàn, Phạm Thị Thiều Thoa | Công nghệ CNC | 2016         | NXB Khoa học Kỹ thuật | ISBN:978-604-67-1127-8       |

|   |                                                                                         |                                                                                                                     |      |                       |                        |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------|------------------------|
| 2 | Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bổng, Nguyễn Văn Thiện, Trần Quốc Hùng                        | Các phương pháp gia công tiên tiến                                                                                  | 2017 | NXB Khoa học Kỹ thuật | ISBN:978-604-67-1259-6 |
| 3 | Dzung Hoang Tien<br>Vijender Kumar Solanki<br>Jamaluddin Mahmud<br>Thi Dieu Linh Nguyen | Proceedings of the 1st International Conference on Sustainability and Emerging Technologies for Smart Manufacturing | 2024 | Springer              | ISBN 978-981-97-7082-3 |

**3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước (nếu có):**

**3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn (nếu có):** Theo hồ sơ Google scholar có H-index=14.



**Dung Hoang Tien**  
Associate Professor in Mechanical Engineering  
Email được xác minh tại hui.edu.vn - [Trang chủ](#)  
[Dynamic Machining](#) [Modeling and Optimization](#) [CAD/CAM/CAE/CNC](#) [AM/3D Technology](#)  
[Polishing](#)

[THEO DÕI](#)

| Trích dẫn bởi | Tất cả | Từ 2020 |
|---------------|--------|---------|
| Trích dẫn     | 756    | 728     |
| h-index       | 14     | 14      |
| i10-index     | 19     | 18      |

**3.4. Ngoại ngữ**

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: Tiếng Anh
- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Tốt

*Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.*

Hà Nội, ngày 22 tháng 04 năm 2025

**NGƯỜI KHAI**

(Ký và ghi rõ họ tên)



**Hoàng Tiến Dũng**